

ภาคผนวกที่ 3

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

ลำดับที่ 1	คุณภาพอากาศในบรรยากาศ
ลำดับที่ 2	ความเร็วและทิศทางการไหล
ลำดับที่ 3	ระดับเสียง

ลำดับที่ 1

คุณภาพอากาศในบรรยากาศ



Ref. No. AR462(1)-AR462(7)/11/24

Report No. 2411/418

49/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 19-26 พฤศจิกายน 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 26 พฤศจิกายน 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 26 พฤศจิกายน-11 ธันวาคม 2567
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเกษม สีมพล วันที่ออกรายงาน : 12 ธันวาคม 2567
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณวัดหนองแฟบ (ทักษิณาราม)								ค่ามาตรฐาน
			เดือนพฤศจิกายน 2567								
			19-20	20-21	21-22	22-23	23-24	24-25	25-26		
Total Suspended Particulate (mg/m ³)	High Volume Air Sampler	Gravimetric Method (U.S. EPA 40 CFR Part 50 Appendix B)	0.044	0.036	0.042	0.036	0.039	0.029	0.048	ไม่เกิน 0.33	
PM ₁₀ (mg/m ³)	High Volume PM ₁₀ Air Sampler	Gravimetric Method (U.S. EPA 40 CFR Part 50 Appendix J)	0.020	0.018	0.021	0.017	0.019	0.012	0.022	ไม่เกิน 0.12	
p-Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	-	
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	-	
Methyl Acetate (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	0.01	0.01	-	

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุจินดา วิชาสวัสดิ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

12/12/67

----- End of Report -----



RY232/11/67

49/12/66

รายงานผลการตรวจวัดก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 19-26 พฤศจิกายน 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 29 พฤศจิกายน 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
: นายศรัณณีย์ เชื้อสนธิ

เวลา	บริเวณวัดหนองแฟบ (ทักษิณาราม)							ค่ามาตรฐาน
	เดือนพฤศจิกายน 2567							
	19-20	20-21	21-22	22-23	23-24	24-25	25-26	
10:00-11:00	0.0207	0.0190	0.0149	0.0180	0.0188	0.0102	0.0198	-
11:00-12:00	0.0215	0.0204	0.0105	0.0156	0.0188	0.0116	0.0208	-
12:00-13:00	0.0221	0.0197	0.0113	0.0151	0.0110	0.0127	0.0212	-
13:00-14:00	0.0207	0.0215	0.0127	0.0150	0.0121	0.0123	0.0221	-
14:00-15:00	0.0195	0.0238	0.0232	0.0122	0.0142	0.0121	0.0127	-
15:00-16:00	0.0197	0.0254	0.0233	0.0129	0.0149	0.0135	0.0105	-
16:00-17:00	0.0199	0.0222	0.0287	0.0151	0.0171	0.0159	0.0103	-
17:00-18:00	0.0198	0.0246	0.0258	0.0122	0.0147	0.0168	0.0117	-
18:00-19:00	0.0183	0.0216	0.0133	0.0117	0.0169	0.0148	0.0152	-
19:00-20:00	0.0188	0.0249	0.0113	0.0167	0.0157	0.0133	0.0194	-
20:00-21:00	0.0210	0.0246	0.0150	0.0157	0.0141	0.0137	0.0210	-
21:00-22:00	0.0165	0.0248	0.0185	0.0123	0.0152	0.0161	0.0198	-
22:00-23:00	0.0154	0.0249	0.0200	0.0145	0.0156	0.0164	0.0193	-
23:00-00:00	0.0203	0.0233	0.0229	0.0117	0.0154	0.0081	0.0161	-
00:00-01:00	0.0151	0.0244	0.0172	0.0071	0.0085	0.0104	0.0169	-
01:00-02:00	0.0153	0.0236	0.0168	0.0110	0.0071	0.0099	0.0115	-
02:00-03:00	0.0134	0.0230	0.0177	0.0162	0.0245	0.0118	0.0120	-
03:00-04:00	0.0127	0.0203	0.0247	0.0103	0.0283	0.0240	0.0129	-
04:00-05:00	0.0128	0.0248	0.0121	0.0130	0.0308	0.0176	0.0179	-
05:00-06:00	0.0107	0.0262	0.0115	0.0103	0.0232	0.0288	0.0181	-
06:00-07:00	0.0222	0.0263	0.0122	0.0159	0.0108	0.0204	0.0123	-
07:00-08:00	0.0208	0.0208	0.0126	0.0149	0.0100	0.0129	0.0116	-
08:00-09:00	0.0181	0.0168	0.0176	0.0144	0.0101	0.0109	0.0119	-
09:00-10:00	0.0181	0.0170	0.0185	0.0179	0.0102	0.0171	0.0191	-
Max 1 hr [ppm]	0.0222	0.0263	0.0287	0.0180	0.0308	0.0288	0.0221	ไม่เกิน 0.17 [ppm]
Average 24 hr [ppm]	0.0181	0.0226	0.0172	0.0137	0.0157	0.0146	0.0160	-
Analyzer Data	Analyzer No. : NO _x -R02			Brand : API			-	
	Model : 200E			Serial No. : 2285				

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป
วิธีการตรวจวัด = Chemiluminescence Method

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



(นางสาวทินารมภ์ เครือวัลย์)

ผู้จัดทำรายงานผลการวิเคราะห์

29 / 11 / 67



Ref. No. AR463(1)-AR463(7)/11/24

Report No. 2411/418

49/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 19-26 พฤศจิกายน 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 26 พฤศจิกายน 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 26 พฤศจิกายน-11 ธันวาคม 2567
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเกษม สีมพาล วันที่ออกรายงาน : 12 ธันวาคม 2567
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณวัดมาบชลด								ค่ามาตรฐาน
			เดือนพฤศจิกายน 2567								
			19-20	20-21	21-22	22-23	23-24	24-25	25-26		
Total Suspended Particulate (mg/m ³)	High Volume Air Sampler	Gravimetric Method (U.S. EPA 40 CFR Part 50 Appendix B)	0.030	0.046	0.036	0.026	0.033	0.026	0.028	ไม่เกิน 0.33	
PM ₁₀ (mg/m ³)	High Volume PM ₁₀ Air Sampler	Gravimetric Method (U.S. EPA 40 CFR Part 50 Appendix J)	0.013	0.020	0.018	0.012	0.015	0.011	0.013	ไม่เกิน 0.12	
p-Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	-	
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	-	
Methyl Acetate (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	-	

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุจินดา วิชาสวัสดิ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

12 / 12 / 67

----- End of Report -----



RY232/11/67

49/12/66

รายงานผลการตรวจวัดก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 19-26 พฤศจิกายน 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 29 พฤศจิกายน 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
: นายศรัณญ์ เชื้อสนิท

เวลา	บริเวณวัดมาบขลุ							ค่ามาตรฐาน
	เดือนพฤศจิกายน 2567							
	19-20	20-21	21-22	22-23	23-24	24-25	25-26	
11:00-12:00	0.0146	0.0128	0.0128	0.0195	0.0181	0.0158	0.0135	-
12:00-13:00	0.0173	0.0131	0.0134	0.0232	0.0224	0.0160	0.0119	-
13:00-14:00	0.0176	0.0204	0.0172	0.0259	0.0281	0.0268	0.0133	-
14:00-15:00	0.0200	0.0242	0.0114	0.0275	0.0292	0.0277	0.0137	-
15:00-16:00	0.0178	0.0173	0.0195	0.0148	0.0110	0.0296	0.0169	-
16:00-17:00	0.0155	0.0137	0.0197	0.0160	0.0160	0.0248	0.0139	-
17:00-18:00	0.0144	0.0131	0.0272	0.0146	0.0204	0.0190	0.0091	-
18:00-19:00	0.0161	0.0147	0.0180	0.0168	0.0255	0.0158	0.0125	-
19:00-20:00	0.0183	0.0156	0.0247	0.0153	0.0295	0.0157	0.0116	-
20:00-21:00	0.0185	0.0167	0.0272	0.0138	0.0164	0.0164	0.0120	-
21:00-22:00	0.0176	0.0168	0.0199	0.0205	0.0192	0.0190	0.0104	-
22:00-23:00	0.0107	0.0165	0.0186	0.0197	0.0247	0.0137	0.0106	-
23:00-00:00	0.0086	0.0266	0.0119	0.0147	0.0249	0.0149	0.0107	-
00:00-01:00	0.0146	0.0152	0.0117	0.0187	0.0250	0.0129	0.0139	-
01:00-02:00	0.0155	0.0142	0.0211	0.0272	0.0134	0.0182	0.0105	-
02:00-03:00	0.0139	0.0164	0.0249	0.0239	0.0161	0.0266	0.0129	-
03:00-04:00	0.0166	0.0143	0.0263	0.0219	0.0188	0.0263	0.0137	-
04:00-05:00	0.0195	0.0187	0.0130	0.0137	0.0132	0.0249	0.0114	-
05:00-06:00	0.0162	0.0122	0.0118	0.0137	0.0166	0.0182	0.0143	-
06:00-07:00	0.0142	0.0190	0.0121	0.0201	0.0315	0.0184	0.0094	-
07:00-08:00	0.0159	0.0333	0.0173	0.0205	0.0271	0.0218	0.0138	-
08:00-09:00	0.0126	0.0198	0.0215	0.0242	0.0220	0.0199	0.0121	-
09:00-10:00	0.0129	0.0139	0.0243	0.0198	0.0153	0.0181	0.0171	-
10:00-11:00	0.0122	0.0122	0.0167	0.0183	0.0168	0.0171	0.0157	-
Max 1 hr [ppm]	0.0200	0.0333	0.0272	0.0275	0.0315	0.0296	0.0171	ไม่เกิน 0.17 [ppm]
Average 24 hr [ppm]	0.0155	0.0171	0.0184	0.0193	0.0209	0.0199	0.0127	-
Analyzer Data	Analyzer No. : NO _x -B11			Brand : API				-
	Model : 200E			Serial No. : 4467				

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป
วิธีการตรวจวัด = Chemiluminescence Method

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวัดโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



(นางสาวทินารมภ์ เครือวัลย์)

ผู้จัดทำรายงานผลการวิเคราะห์

29 / 11 / 67

ลำดับที่ 2

ความเร็วและทิศทางลม



RY232/11/67

49/12/66

รายงานผลการตรวจวัดความเร็ว และทิศทางลม

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 19-26 พฤศจิกายน 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอมะนัง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 29 พฤศจิกายน 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
: นายศรัณย์ เชื้อสนธิ

Wind Speed Wind Direction	บริเวณวัดหนองแฟบ (ทักขิณาราม)				
	Percent of Wind Speed (%)				
	Light Air	Light Breeze	Gentle Breeze	Moderate Breeze	Fresh Breeze
	0.3-1.6 m/s (1-5 km/hr)	1.7-3.3 m/s (6-11 km/hr)	3.4-5.5 m/s (12-19 km/hr)	5.6-8.0 m/s (20-28 km/hr)	8.1-10.8 m/s (29-38 km/hr)
N (349°-11°)	33.333	-	-	-	-
NNE (11°-34°)	23.810	-	-	-	-
NE (34°-56°)	1.786	-	-	-	-
ENE (56°-79°)	1.786	-	-	-	-
E (79°-102°)	4.167	-	-	-	-
ESE (102°-124°)	3.571	-	-	-	-
SE (124°-146°)	1.190	-	-	-	-
SSE (146°-169°)	2.381	-	-	-	-
S (169°-191°)	4.167	-	-	-	-
SSW (191°-214°)	-	-	-	-	-
SW (214°-236°)	-	-	-	-	-
WSW (236°-259°)	-	-	-	-	-
W (259°-281°)	0.595	-	-	-	-
WNW (281°-304°)	-	-	-	-	-
NW (304°-326°)	-	-	-	-	-
NNW (326°-349°)	8.333	-	-	-	-
Total	85.119	0.000	0.000	0.000	0.000
Calm <0.3 m/s (<1 km/hr)	14.881				

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวทินารมภ์ เครือวัลย์)
ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
29 / 11 / 67



RY232/11/67

49/12/66


รายงานผลการตรวจวัดความเร็ว และทิศทางลม

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
: นายศรัณญ์ เชื้อสนิท

วันที่ตรวจวัด : 19-26 พฤศจิกายน 2567
วันที่ออกรายงาน : 29 พฤศจิกายน 2567

เวลา	บริเวณวัดหนองแฟบ (ทักษิณาราม)											
	เดือนพฤศจิกายน 2567											
	19-20			20-21			21-22			22-23		
	WS		WD	WS		WD	WS		WD	WS		WD
	m/s	km/hr		m/s	km/hr		m/s	km/hr		m/s	km/hr	
10:00-11:00	0.4	1.6	NNW	0.4	1.6	NNE	0.4	1.6	N	0.4	1.6	N
11:00-12:00	0.4	1.6	N	0.4	1.6	N	0.4	1.6	NNW	0.4	1.6	N
12:00-13:00	0.4	1.6	N	0.4	1.6	N	0.4	1.6	NNW	0.4	1.6	N
13:00-14:00	0.4	1.6	NNW	0.4	1.6	N	0.4	1.6	N	0.4	1.6	N
14:00-15:00	0.4	1.6	NNE	0.4	1.6	NNE	0.4	1.6	N	0.4	1.6	E
15:00-16:00	0.4	1.6	NE	0.4	1.6	ENE	0.4	1.6	NNE	0.4	1.6	ESE
16:00-17:00	0.4	1.6	ESE	0.4	1.6	NNE	0.4	1.6	E	0.9	3.2	ESE
17:00-18:00	0.4	1.6	SSE	0.4	1.6	NNE	0.4	1.6	NNE	0.4	1.6	SE
18:00-19:00	0.4	1.6	SSE	0.4	1.6	NNW	0.4	1.6	NNE	0.4	1.6	ESE
19:00-20:00	0.4	1.6	SSE	0.4	1.6	NNW	0.4	1.6	NNE	0.0	0.0	-
20:00-21:00	0.0	0.0	-	0.4	1.6	NNE	0.4	1.6	N	0.4	1.6	NNE
21:00-22:00	0.0	0.0	-	0.4	1.6	N	0.4	1.6	NNE	0.4	1.6	NNE
22:00-23:00	0.4	1.6	SE	0.4	1.6	NNE	0.4	1.6	N	0.4	1.6	NNE
23:00-00:00	0.4	1.6	NNE	0.4	1.6	NNE	0.4	1.6	NNE	0.2	0.8	NNE
00:00-01:00	0.0	0.0	-	0.4	1.6	NE	0.2	0.8	W	0.2	0.8	NNE
01:00-02:00	0.0	0.0	-	0.2	0.8	NE	0.2	0.8	N	0.2	0.8	NE
02:00-03:00	0.4	1.6	NNE	0.2	0.8	N	0.2	0.8	N	0.4	1.6	NNW
03:00-04:00	0.4	1.6	N	0.2	0.8	N	0.2	0.8	N	0.4	1.6	N
04:00-05:00	0.4	1.6	N	0.4	1.6	N	0.4	1.6	NNW	0.4	1.6	N
05:00-06:00	0.4	1.6	NNW	0.4	1.6	N	0.4	1.6	N	0.4	1.6	N
06:00-07:00	0.4	1.6	N	0.4	1.6	NNW	0.4	1.6	N	0.4	1.6	NNE
07:00-08:00	0.4	1.6	N	0.4	1.6	N	0.4	1.6	N	0.4	1.6	NNE
08:00-09:00	0.4	1.6	N	0.4	1.6	N	0.4	1.6	N	0.4	1.6	N
09:00-10:00	0.4	1.6	N	0.4	1.6	N	0.4	1.6	NNW	0.4	1.6	N
อุณหภูมิเฉลี่ย (°C)	30.7			32.3			32.5			32.8		
ความดันบรรยากาศเฉลี่ย (mmHg)	757.26			757.14			757.18			757.48		
สภาพท้องฟ้า	ฟ้าโปร่ง			ฟ้าโปร่ง			ฟ้าโปร่ง			ฟ้าโปร่ง		

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวทันารมภ์ เครือวัลย์)
ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
29 / 11 / 67



RY232/11/67

49/12/66


รายงานผลการตรวจวัดความเร็ว และทิศทางลม

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
: นายศรัณญ์ เชื้อสนธิ

วันที่ตรวจวัด : 19-26 พฤศจิกายน 2567
วันที่ออกรายงาน : 29 พฤศจิกายน 2567

เวลา	บริเวณวัดหนองแฟบ (ทักษิณาราม)								
	เดือนพฤศจิกายน 2567								
	23-24			24-25			25-26		
	WS		WD	WS		WD	WS		WD
	m/s	km/hr		m/s	km/hr		m/s	km/hr	
10:00-11:00	0.4	1.6	N	0.4	1.6	NNE	0.4	1.6	N
11:00-12:00	0.4	1.6	N	0.4	1.6	NNE	0.4	1.6	NNE
12:00-13:00	0.4	1.6	NNE	0.4	1.6	NNE	0.9	3.2	E
13:00-14:00	0.4	1.6	N	0.4	1.6	ENE	0.9	3.2	E
14:00-15:00	0.9	3.2	ESE	0.9	3.2	E	1.3	4.8	ENE
15:00-16:00	0.4	1.6	SSE	0.9	3.2	ESE	0.4	1.6	E
16:00-17:00	0.4	1.6	S	0.4	1.6	S	0.4	1.6	E
17:00-18:00	0.4	1.6	S	0.4	1.6	S	0.4	1.6	NNE
18:00-19:00	0.4	1.6	S	0.4	1.6	S	0.4	1.6	W
19:00-20:00	0.4	1.6	S	0.2	0.8	-	0.4	1.6	NNE
20:00-21:00	0.4	1.6	NNW	0.4	1.6	NNE	0.4	1.6	NNE
21:00-22:00	0.4	1.6	NNE	0.4	1.6	NE	0.4	1.6	NNE
22:00-23:00	0.4	1.6	NNE	0.4	1.6	NNE	0.4	1.6	N
23:00-00:00	0.4	1.6	N	0.4	1.6	NNE	0.4	1.6	N
00:00-01:00	0.2	0.8	NNE	0.4	1.6	NNE	0.2	0.8	NNE
01:00-02:00	0.2	0.8	N	0.2	0.8	NNE	0.2	0.8	NNE
02:00-03:00	0.2	0.8	NNW	0.2	0.8	N	0.2	0.8	N
03:00-04:00	0.4	1.6	NNW	0.4	1.6	N	0.2	0.8	NNE
04:00-05:00	0.4	1.6	NNW	0.4	1.6	N	0.4	1.6	N
05:00-06:00	0.4	1.6	N	0.4	1.6	N	0.4	1.6	N
06:00-07:00	0.4	1.6	N	0.4	1.6	N	0.4	1.6	NNE
07:00-08:00	0.4	1.6	N	0.4	1.6	NNE	0.4	1.6	NNE
08:00-09:00	0.4	1.6	N	0.4	1.6	N	0.4	1.6	N
09:00-10:00	0.4	1.6	N	0.4	1.6	NNE	0.4	1.6	N
อุณหภูมิเฉลี่ย (°C)	31.4			32.0			31.4		
ความดันบรรยากาศเฉลี่ย (mmHg)	757.64			757.43			757.07		
สภาพท้องฟ้า	ฟ้าโปร่ง			ฟ้าโปร่ง			ฟ้าโปร่ง		

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวทนารมภ์ เครือวัลย์)
ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
29 / 11 / 67

RY232/11/67

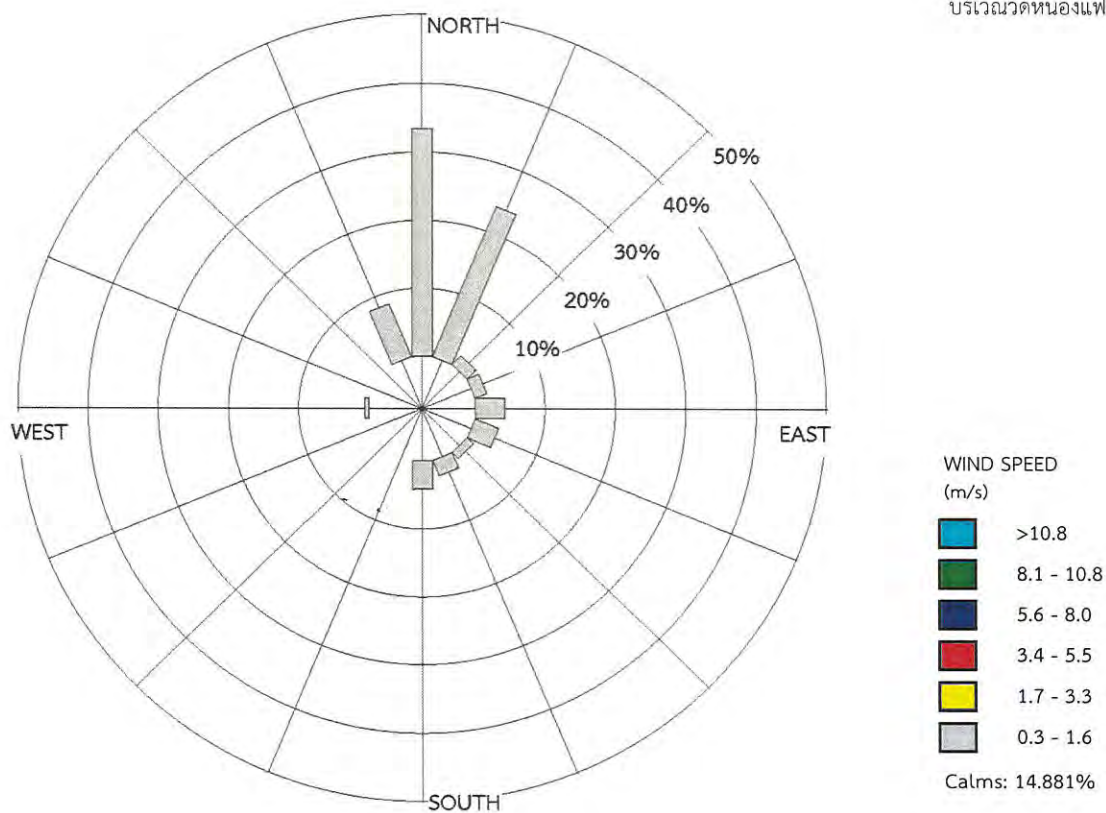
49/12/66

รายงานผลการตรวจวัดความเร็ว และทิศทางลม

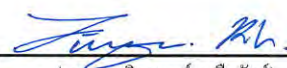
โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
 ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
 ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
 ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
 : นายศรีณัฐ เชื้อสนิท

วันที่ตรวจวัด : 19-26 พฤศจิกายน 2567
 วันที่ออกรายงาน : 29 พฤศจิกายน 2567

บริเวณวัดหนองแพบ (ทักษิณาราม)



ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
 ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



(นางสาวทินนภณ์ เครือวัลย์)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

29 / 11 / 67

ลำดับที่ 3

ระดับเสียง



RY232/11/67

46/12/66

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
: นายศรัณญ์ เชื้อสนิท

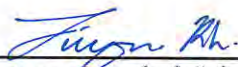
วันที่ตรวจวัด : 19-26 พฤศจิกายน 2567
วันที่ออกรายงาน : 29 พฤศจิกายน 2567

เวลา	บริเวณชุมชนมาบขลุ่ย-ชากกลาง								ค่ามาตรฐาน
	เดือนพฤศจิกายน 2567								
	19-20		20-21		21-22		22-23		
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	
11:00-12:00	54.7	46.9	46.1	45.1	56.7	47.7	56.6	49.9	-
12:00-13:00	53.2	46.8	46.0	42.4	54.1	46.5	51.1	49.0	-
13:00-14:00	52.4	47.9	47.8	42.5	53.4	49.5	51.1	49.7	-
14:00-15:00	54.5	48.1	48.5	46.7	56.0	50.3	49.8	49.0	-
15:00-16:00	55.0	49.0	53.1	48.3	56.2	48.3	49.1	48.5	-
16:00-17:00	55.8	48.7	55.2	45.3	51.6	47.2	55.2	48.8	-
17:00-18:00	51.5	44.6	50.0	44.0	54.1	46.4	53.6	45.9	-
18:00-19:00	50.9	45.3	47.2	44.9	48.5	44.9	48.7	41.4	-
19:00-20:00	49.7	44.4	51.8	45.0	49.5	45.9	47.3	42.6	-
20:00-21:00	48.7	42.5	45.9	40.8	49.3	46.6	49.2	43.1	-
21:00-22:00	49.0	41.3	44.1	40.5	48.8	46.2	46.6	44.0	-
22:00-23:00	46.4	41.5	47.0	40.3	49.4	47.3	47.8	42.5	-
23:00-00:00	45.0	42.0	47.1	41.9	50.8	47.5	48.5	44.7	-
00:00-01:00	46.1	41.0	48.8	41.6	48.9	46.9	46.9	43.0	-
01:00-02:00	45.2	38.8	44.7	40.8	48.1	44.4	47.6	44.9	-
02:00-03:00	44.6	39.3	44.0	41.5	46.4	44.1	47.7	45.0	-
03:00-04:00	43.1	39.2	43.9	41.2	49.5	44.2	48.3	45.5	-
04:00-05:00	44.4	38.2	45.7	43.9	50.3	46.9	49.5	47.0	-
05:00-06:00	43.9	39.2	50.5	46.8	53.6	46.5	53.1	50.2	-
06:00-07:00	44.1	40.5	53.5	50.9	50.8	49.4	57.0	53.9	-
07:00-08:00	47.3	42.6	57.1	51.3	49.5	48.5	60.6	54.3	-
08:00-09:00	46.8	43.5	57.4	51.1	49.3	48.6	55.9	49.8	-
09:00-10:00	45.5	42.6	54.1	50.2	50.4	49.2	55.0	46.0	-
10:00-11:00	46.9	43.0	55.1	50.6	53.0	50.2	51.9	44.3	-
L _{eq} 24 hr [dB(A)]	50.4	-	51.5	-	52.1	-	53.1	-	ไม่เกิน 70.0
L _{max} [dB(A)]	88.4	-	88.9	-	86.1	-	93.0	-	ไม่เกิน 115.0
L _{dn} [dB(A)]	53.3	-	55.8	-	57.1	-	58.0	-	-
-	Sound Level Meter Data								-
	Calibrate Sheet No.: Noise R 708/24				18 November 2024				
	SLM No.		Brand		Model		Serial No.		
	ACO-R28		ACO		6236		00192040		
	Actual Reading [dB]								
	Before Adjustment				After Adjustment				
	93.9				93.9				

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง
เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดถ้ายางานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวทินนารมภ์ เครือวัลย์)
ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
29 / 11 / 67



RY232/11/67

46/12/66

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
นายศรัณญ์ เชื้อสนธิ

วันที่ตรวจวัด : 19-26 พฤศจิกายน 2567
วันที่ออกรายงาน : 29 พฤศจิกายน 2567

เวลา	บริเวณชุมชนมาบชลด-ซากกลาง						ค่ามาตรฐาน
	เดือนพฤศจิกายน 2567						
	23-24		24-25		25-26		
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	
11:00-12:00	52.2	47.0	49.5	43.7	50.7	48.5	-
12:00-13:00	53.7	47.7	49.4	44.0	55.4	51.9	-
13:00-14:00	50.7	47.1	50.8	46.8	53.1	50.0	-
14:00-15:00	53.9	48.7	53.3	46.6	53.4	52.4	-
15:00-16:00	50.9	45.1	50.5	46.5	55.2	51.9	-
16:00-17:00	52.0	46.9	48.9	45.7	58.7	55.7	-
17:00-18:00	50.4	45.9	52.0	46.2	56.4	50.6	-
18:00-19:00	50.7	43.6	50.7	45.6	52.2	49.3	-
19:00-20:00	47.5	43.5	46.8	43.5	52.6	49.7	-
20:00-21:00	46.0	43.1	45.6	44.0	51.0	45.9	-
21:00-22:00	49.5	44.3	49.4	44.3	50.3	44.9	-
22:00-23:00	50.5	45.0	46.8	44.2	48.3	45.3	-
23:00-00:00	45.3	43.9	45.0	43.9	46.0	45.2	-
00:00-01:00	45.4	43.8	44.4	43.0	46.6	45.0	-
01:00-02:00	46.4	44.7	44.6	42.7	50.2	44.9	-
02:00-03:00	48.0	45.2	44.4	43.9	46.2	45.2	-
03:00-04:00	46.9	43.7	45.5	44.6	46.1	45.1	-
04:00-05:00	50.2	49.3	50.8	48.8	47.2	45.1	-
05:00-06:00	50.1	49.1	55.5	52.8	51.5	50.0	-
06:00-07:00	50.7	49.7	58.8	55.2	56.7	51.3	-
07:00-08:00	50.1	49.0	55.7	50.8	55.1	52.1	-
08:00-09:00	50.4	48.7	56.2	50.4	59.0	55.0	-
09:00-10:00	50.7	49.7	57.4	50.6	55.7	49.5	-
10:00-11:00	51.1	50.4	56.8	50.1	54.9	49.3	-
L _{eq} 24 hr [dB(A)]	50.3	-	52.6	-	53.8	-	ไม่เกิน 70.0
L _{max} [dB(A)]	83.8	-	86.3	-	88.5	-	ไม่เกิน 115.0
L _{dn} [dB(A)]	55.5	-	58.6	-	57.9	-	-
-	Sound Level Meter Data						:
	Calibrate Sheet No.: Noise R 708/24			18 November 2024			
	SLM No.	Brand	Model		Serial No.		
	ACO-R28	ACO	6236		00192040		
	Actual Reading [dB]						
	Before Adjustment			After Adjustment			
	93.9			93.9			

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง
เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวพินารมภ์ เครือวัลย์)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

29 / 11 / 67

ภาคผนวกที่ 3

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ลำดับที่ 1	คุณภาพอากาศในบรรยากาศ
ลำดับที่ 2	ความเร็วและทิศทางการลม
ลำดับที่ 3	คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
ลำดับที่ 4	คุณภาพน้ำทิ้ง
ลำดับที่ 5	คุณภาพน้ำใต้ดิน
ลำดับที่ 6	ระดับเสียง
ลำดับที่ 7	คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
ลำดับที่ 8	ระดับเสียงในสถานประกอบการ

ลำดับที่ 1

คุณภาพอากาศในบรรยากาศ



Ref. No. AR462(1)-AR462(7)/11/24

Report No. 2411/418

49/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 19-26 พฤศจิกายน 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 26 พฤศจิกายน 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 26 พฤศจิกายน-11 ธันวาคม 2567
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเกษม สีมพล วันที่ออกรายงาน : 12 ธันวาคม 2567
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณวัดหนองแฟบ (ทักษิณาราม)								ค่ามาตรฐาน
			เดือนพฤศจิกายน 2567								
			19-20	20-21	21-22	22-23	23-24	24-25	25-26		
Total Suspended Particulate (mg/m ³)	High Volume Air Sampler	Gravimetric Method (U.S. EPA 40 CFR Part 50 Appendix B)	0.044	0.036	0.042	0.036	0.039	0.029	0.048	ไม่เกิน 0.33	
PM ₁₀ (mg/m ³)	High Volume PM ₁₀ Air Sampler	Gravimetric Method (U.S. EPA 40 CFR Part 50 Appendix J)	0.020	0.018	0.021	0.017	0.019	0.012	0.022	ไม่เกิน 0.12	
p-Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	-	
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	-	
Methyl Acetate (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	0.01	0.01	-	

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุจินดา วิชาสวัสดิ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

12/12/67

----- End of Report -----



RY232/11/67

49/12/66

รายงานผลการตรวจวัดก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 19-26 พฤศจิกายน 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 29 พฤศจิกายน 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
: นายศรัณณ์ เชื้อสนธิ

เวลา	บริเวณวัดหนองแฟบ (ทักษิณาราม)							ค่ามาตรฐาน
	เดือนพฤศจิกายน 2567							
	19-20	20-21	21-22	22-23	23-24	24-25	25-26	
10:00-11:00	0.0207	0.0190	0.0149	0.0180	0.0188	0.0102	0.0198	-
11:00-12:00	0.0215	0.0204	0.0105	0.0156	0.0188	0.0116	0.0208	-
12:00-13:00	0.0221	0.0197	0.0113	0.0151	0.0110	0.0127	0.0212	-
13:00-14:00	0.0207	0.0215	0.0127	0.0150	0.0121	0.0123	0.0221	-
14:00-15:00	0.0195	0.0238	0.0232	0.0122	0.0142	0.0121	0.0127	-
15:00-16:00	0.0197	0.0254	0.0233	0.0129	0.0149	0.0135	0.0105	-
16:00-17:00	0.0199	0.0222	0.0287	0.0151	0.0171	0.0159	0.0103	-
17:00-18:00	0.0198	0.0246	0.0258	0.0122	0.0147	0.0168	0.0117	-
18:00-19:00	0.0183	0.0216	0.0133	0.0117	0.0169	0.0148	0.0152	-
19:00-20:00	0.0188	0.0249	0.0113	0.0167	0.0157	0.0133	0.0194	-
20:00-21:00	0.0210	0.0246	0.0150	0.0157	0.0141	0.0137	0.0210	-
21:00-22:00	0.0165	0.0248	0.0185	0.0123	0.0152	0.0161	0.0198	-
22:00-23:00	0.0154	0.0249	0.0200	0.0145	0.0156	0.0164	0.0193	-
23:00-00:00	0.0203	0.0233	0.0229	0.0117	0.0154	0.0081	0.0161	-
00:00-01:00	0.0151	0.0244	0.0172	0.0071	0.0085	0.0104	0.0169	-
01:00-02:00	0.0153	0.0236	0.0168	0.0110	0.0071	0.0099	0.0115	-
02:00-03:00	0.0134	0.0230	0.0177	0.0162	0.0245	0.0118	0.0120	-
03:00-04:00	0.0127	0.0203	0.0247	0.0103	0.0283	0.0240	0.0129	-
04:00-05:00	0.0128	0.0248	0.0121	0.0130	0.0308	0.0176	0.0179	-
05:00-06:00	0.0107	0.0262	0.0115	0.0103	0.0232	0.0288	0.0181	-
06:00-07:00	0.0222	0.0263	0.0122	0.0159	0.0108	0.0204	0.0123	-
07:00-08:00	0.0208	0.0208	0.0126	0.0149	0.0100	0.0129	0.0116	-
08:00-09:00	0.0181	0.0168	0.0176	0.0144	0.0101	0.0109	0.0119	-
09:00-10:00	0.0181	0.0170	0.0185	0.0179	0.0102	0.0171	0.0191	-
Max 1 hr [ppm]	0.0222	0.0263	0.0287	0.0180	0.0308	0.0288	0.0221	ไม่เกิน 0.17 [ppm]
Average 24 hr [ppm]	0.0181	0.0226	0.0172	0.0137	0.0157	0.0146	0.0160	-
Analyzer Data	Analyzer No. : NO _x -R02			Brand : API				-
	Model : 200E			Serial No. : 2285				

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป
วิธีการตรวจวัด = Chemiluminescence Method

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



(นางสาวทินาม์ เครือวัลย์)

ผู้จัดทำรายงานผลการวิเคราะห์

29 / 11 / 67



Ref. No. AR463(1)-AR463(7)/11/24

Report No. 2411/418

49/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 19-26 พฤศจิกายน 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 26 พฤศจิกายน 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 26 พฤศจิกายน-11 ธันวาคม 2567
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเกษม สีมพาล วันที่ออกรายงาน : 12 ธันวาคม 2567
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณวัดมาบชลด								ค่ามาตรฐาน
			เดือนพฤศจิกายน 2567								
			19-20	20-21	21-22	22-23	23-24	24-25	25-26		
Total Suspended Particulate (mg/m ³)	High Volume Air Sampler	Gravimetric Method (U.S. EPA 40 CFR Part 50 Appendix B)	0.030	0.046	0.036	0.026	0.033	0.026	0.028	ไม่เกิน 0.33	
PM ₁₀ (mg/m ³)	High Volume PM ₁₀ Air Sampler	Gravimetric Method (U.S. EPA 40 CFR Part 50 Appendix J)	0.013	0.020	0.018	0.012	0.015	0.011	0.013	ไม่เกิน 0.12	
p-Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	-	
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	-	
Methyl Acetate (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	-	

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุจินดา วิชาสวัสดิ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

12 / 12 / 67

----- End of Report -----



RY232/11/67

49/12/66

รายงานผลการตรวจวัดก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 19-26 พฤศจิกายน 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 29 พฤศจิกายน 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
: นายศรัณณู เชื้อสนธิ

เวลา	บริเวณวัดมาบขลุ							ค่ามาตรฐาน
	เดือนพฤศจิกายน 2567							
	19-20	20-21	21-22	22-23	23-24	24-25	25-26	
11:00-12:00	0.0146	0.0128	0.0128	0.0195	0.0181	0.0158	0.0135	-
12:00-13:00	0.0173	0.0131	0.0134	0.0232	0.0224	0.0160	0.0119	-
13:00-14:00	0.0176	0.0204	0.0172	0.0259	0.0281	0.0268	0.0133	-
14:00-15:00	0.0200	0.0242	0.0114	0.0275	0.0292	0.0277	0.0137	-
15:00-16:00	0.0178	0.0173	0.0195	0.0148	0.0110	0.0296	0.0169	-
16:00-17:00	0.0155	0.0137	0.0197	0.0160	0.0160	0.0248	0.0139	-
17:00-18:00	0.0144	0.0131	0.0272	0.0146	0.0204	0.0190	0.0091	-
18:00-19:00	0.0161	0.0147	0.0180	0.0168	0.0255	0.0158	0.0125	-
19:00-20:00	0.0183	0.0156	0.0247	0.0153	0.0295	0.0157	0.0116	-
20:00-21:00	0.0185	0.0167	0.0272	0.0138	0.0164	0.0164	0.0120	-
21:00-22:00	0.0176	0.0168	0.0199	0.0205	0.0192	0.0190	0.0104	-
22:00-23:00	0.0107	0.0165	0.0186	0.0197	0.0247	0.0137	0.0106	-
23:00-00:00	0.0086	0.0266	0.0119	0.0147	0.0249	0.0149	0.0107	-
00:00-01:00	0.0146	0.0152	0.0117	0.0187	0.0250	0.0129	0.0139	-
01:00-02:00	0.0155	0.0142	0.0211	0.0272	0.0134	0.0182	0.0105	-
02:00-03:00	0.0139	0.0164	0.0249	0.0239	0.0161	0.0266	0.0129	-
03:00-04:00	0.0166	0.0143	0.0263	0.0219	0.0188	0.0263	0.0137	-
04:00-05:00	0.0195	0.0187	0.0130	0.0137	0.0132	0.0249	0.0114	-
05:00-06:00	0.0162	0.0122	0.0118	0.0137	0.0166	0.0182	0.0143	-
06:00-07:00	0.0142	0.0190	0.0121	0.0201	0.0315	0.0184	0.0094	-
07:00-08:00	0.0159	0.0333	0.0173	0.0205	0.0271	0.0218	0.0138	-
08:00-09:00	0.0126	0.0198	0.0215	0.0242	0.0220	0.0199	0.0121	-
09:00-10:00	0.0129	0.0139	0.0243	0.0198	0.0153	0.0181	0.0171	-
10:00-11:00	0.0122	0.0122	0.0167	0.0183	0.0168	0.0171	0.0157	-
Max 1 hr [ppm]	0.0200	0.0333	0.0272	0.0275	0.0315	0.0296	0.0171	ไม่เกิน 0.17 [ppm]
Average 24 hr [ppm]	0.0155	0.0171	0.0184	0.0193	0.0209	0.0199	0.0127	-
Analyzer Data	Analyzer No. : NO _x -B11			Brand : API			-	
	Model : 200E			Serial No. : 4467				

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป
วิธีการตรวจวัด = Chemiluminescence Method

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



(นางสาวทินามภ์ เครือวัลย์)

ผู้จัดทำรายงานผลการวิเคราะห์

29 / 11 / 67

ลำดับที่ 2

ความเร็วและทิศทางลม



RY232/11/67

49/12/66

รายงานผลการตรวจวัดความเร็ว และทิศทางลม

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 19-26 พฤศจิกายน 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 29 พฤศจิกายน 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
: นายศรัณย์ เชื้อสนธิ

Wind Speed Wind Direction	บริเวณวัดหนองแฟบ (ทักขิณาราม)				
	Percent of Wind Speed (%)				
	Light Air	Light Breeze	Gentle Breeze	Moderate Breeze	Fresh Breeze
	0.3-1.6 m/s (1-5 km/hr)	1.7-3.3 m/s (6-11 km/hr)	3.4-5.5 m/s (12-19 km/hr)	5.6-8.0 m/s (20-28 km/hr)	8.1-10.8 m/s (29-38 km/hr)
N (349°-11°)	33.333	-	-	-	-
NNE (11°-34°)	23.810	-	-	-	-
NE (34°-56°)	1.786	-	-	-	-
ENE (56°-79°)	1.786	-	-	-	-
E (79°-102°)	4.167	-	-	-	-
ESE (102°-124°)	3.571	-	-	-	-
SE (124°-146°)	1.190	-	-	-	-
SSE (146°-169°)	2.381	-	-	-	-
S (169°-191°)	4.167	-	-	-	-
SSW (191°-214°)	-	-	-	-	-
SW (214°-236°)	-	-	-	-	-
WSW (236°-259°)	-	-	-	-	-
W (259°-281°)	0.595	-	-	-	-
WNW (281°-304°)	-	-	-	-	-
NW (304°-326°)	-	-	-	-	-
NNW (326°-349°)	8.333	-	-	-	-
Total	85.119	0.000	0.000	0.000	0.000
Calm <0.3 m/s (<1 km/hr)	14.881				

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวทินารมภ์ เครือวัลย์)
ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
29 / 11 / 67



RY232/11/67

49/12/66


รายงานผลการตรวจวัดความเร็ว และทิศทางลม

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
: นายศรัณญ์ เชื้อสนิท

วันที่ตรวจวัด : 19-26 พฤศจิกายน 2567
วันที่ออกรายงาน : 29 พฤศจิกายน 2567

เวลา	บริเวณวัดหนองแฟบ (ทักษิณาราม)											
	เดือนพฤศจิกายน 2567											
	19-20			20-21			21-22			22-23		
	WS		WD	WS		WD	WS		WD	WS		WD
	m/s	km/hr		m/s	km/hr		m/s	km/hr		m/s	km/hr	
10:00-11:00	0.4	1.6	NNW	0.4	1.6	NNE	0.4	1.6	N	0.4	1.6	N
11:00-12:00	0.4	1.6	N	0.4	1.6	N	0.4	1.6	NNW	0.4	1.6	N
12:00-13:00	0.4	1.6	N	0.4	1.6	N	0.4	1.6	NNW	0.4	1.6	N
13:00-14:00	0.4	1.6	NNW	0.4	1.6	N	0.4	1.6	N	0.4	1.6	N
14:00-15:00	0.4	1.6	NNE	0.4	1.6	NNE	0.4	1.6	N	0.4	1.6	E
15:00-16:00	0.4	1.6	NE	0.4	1.6	ENE	0.4	1.6	NNE	0.4	1.6	ESE
16:00-17:00	0.4	1.6	ESE	0.4	1.6	NNE	0.4	1.6	E	0.9	3.2	ESE
17:00-18:00	0.4	1.6	SSE	0.4	1.6	NNE	0.4	1.6	NNE	0.4	1.6	SE
18:00-19:00	0.4	1.6	SSE	0.4	1.6	NNW	0.4	1.6	NNE	0.4	1.6	ESE
19:00-20:00	0.4	1.6	SSE	0.4	1.6	NNW	0.4	1.6	NNE	0.0	0.0	-
20:00-21:00	0.0	0.0	-	0.4	1.6	NNE	0.4	1.6	N	0.4	1.6	NNE
21:00-22:00	0.0	0.0	-	0.4	1.6	N	0.4	1.6	NNE	0.4	1.6	NNE
22:00-23:00	0.4	1.6	SE	0.4	1.6	NNE	0.4	1.6	N	0.4	1.6	NNE
23:00-00:00	0.4	1.6	NNE	0.4	1.6	NNE	0.4	1.6	NNE	0.2	0.8	NNE
00:00-01:00	0.0	0.0	-	0.4	1.6	NE	0.2	0.8	W	0.2	0.8	NNE
01:00-02:00	0.0	0.0	-	0.2	0.8	NE	0.2	0.8	N	0.2	0.8	NE
02:00-03:00	0.4	1.6	NNE	0.2	0.8	N	0.2	0.8	N	0.4	1.6	NNW
03:00-04:00	0.4	1.6	N	0.2	0.8	N	0.2	0.8	N	0.4	1.6	N
04:00-05:00	0.4	1.6	N	0.4	1.6	N	0.4	1.6	NNW	0.4	1.6	N
05:00-06:00	0.4	1.6	NNW	0.4	1.6	N	0.4	1.6	N	0.4	1.6	N
06:00-07:00	0.4	1.6	N	0.4	1.6	NNW	0.4	1.6	N	0.4	1.6	NNE
07:00-08:00	0.4	1.6	N	0.4	1.6	N	0.4	1.6	N	0.4	1.6	NNE
08:00-09:00	0.4	1.6	N	0.4	1.6	N	0.4	1.6	N	0.4	1.6	N
09:00-10:00	0.4	1.6	N	0.4	1.6	N	0.4	1.6	NNW	0.4	1.6	N
อุณหภูมิเฉลี่ย (°C)	30.7			32.3			32.5			32.8		
ความดันบรรยากาศเฉลี่ย (mmHg)	757.26			757.14			757.18			757.48		
สภาพท้องฟ้า	ฟ้าโปร่ง			ฟ้าโปร่ง			ฟ้าโปร่ง			ฟ้าโปร่ง		

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาว THANARUK เครือวัลย์)
ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
29 / 11 / 67



RY232/11/67

49/12/66

รายงานผลการตรวจวัดความเร็ว และทิศทางลม

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
: นายศรัณญ์ เชื้อสนธิ

วันที่ตรวจวัด : 19-26 พฤศจิกายน 2567
วันที่ออกรายงาน : 29 พฤศจิกายน 2567

เวลา	บริเวณวัดหนองแฟบ (ทักษิณาราม)								
	เดือนพฤศจิกายน 2567								
	23-24			24-25			25-26		
	WS		WD	WS		WD	WS		WD
	m/s	km/hr		m/s	km/hr		m/s	km/hr	
10:00-11:00	0.4	1.6	N	0.4	1.6	NNE	0.4	1.6	N
11:00-12:00	0.4	1.6	N	0.4	1.6	NNE	0.4	1.6	NNE
12:00-13:00	0.4	1.6	NNE	0.4	1.6	NNE	0.9	3.2	E
13:00-14:00	0.4	1.6	N	0.4	1.6	ENE	0.9	3.2	E
14:00-15:00	0.9	3.2	ESE	0.9	3.2	E	1.3	4.8	ENE
15:00-16:00	0.4	1.6	SSE	0.9	3.2	ESE	0.4	1.6	E
16:00-17:00	0.4	1.6	S	0.4	1.6	S	0.4	1.6	E
17:00-18:00	0.4	1.6	S	0.4	1.6	S	0.4	1.6	NNE
18:00-19:00	0.4	1.6	S	0.4	1.6	S	0.4	1.6	W
19:00-20:00	0.4	1.6	S	0.2	0.8	-	0.4	1.6	NNE
20:00-21:00	0.4	1.6	NNW	0.4	1.6	NNE	0.4	1.6	NNE
21:00-22:00	0.4	1.6	NNE	0.4	1.6	NE	0.4	1.6	NNE
22:00-23:00	0.4	1.6	NNE	0.4	1.6	NNE	0.4	1.6	N
23:00-00:00	0.4	1.6	N	0.4	1.6	NNE	0.4	1.6	N
00:00-01:00	0.2	0.8	NNE	0.4	1.6	NNE	0.2	0.8	NNE
01:00-02:00	0.2	0.8	N	0.2	0.8	NNE	0.2	0.8	NNE
02:00-03:00	0.2	0.8	NNW	0.2	0.8	N	0.2	0.8	N
03:00-04:00	0.4	1.6	NNW	0.4	1.6	N	0.2	0.8	NNE
04:00-05:00	0.4	1.6	NNW	0.4	1.6	N	0.4	1.6	N
05:00-06:00	0.4	1.6	N	0.4	1.6	N	0.4	1.6	N
06:00-07:00	0.4	1.6	N	0.4	1.6	N	0.4	1.6	NNE
07:00-08:00	0.4	1.6	N	0.4	1.6	NNE	0.4	1.6	NNE
08:00-09:00	0.4	1.6	N	0.4	1.6	N	0.4	1.6	N
09:00-10:00	0.4	1.6	N	0.4	1.6	NNE	0.4	1.6	N
อุณหภูมิเฉลี่ย (°C)	31.4			32.0			31.4		
ความดันบรรยากาศเฉลี่ย (mmHg)	757.64			757.43			757.07		
สภาพท้องฟ้า	ฟ้าโปร่ง			ฟ้าโปร่ง			ฟ้าโปร่ง		

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวทนารมภ์ เครือวัลย์)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

29 / 11 / 67

RY232/11/67

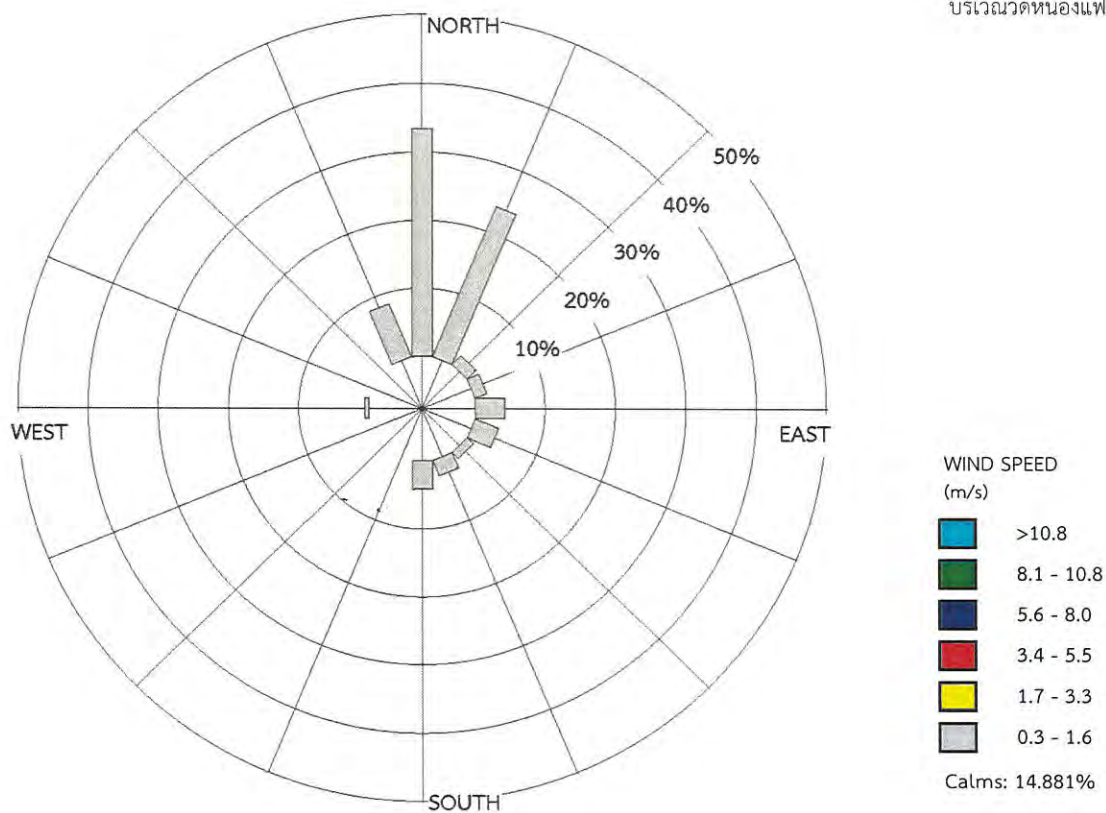
49/12/66

รายงานผลการตรวจวัดความเร็ว และทิศทางลม

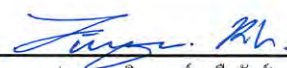
โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
 ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
 ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
 ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
 : นายครันณ์ เชื้อสนิท

วันที่ตรวจวัด : 19-26 พฤศจิกายน 2567
 วันที่ออกรายงาน : 29 พฤศจิกายน 2567

บริเวณวัดหนองแพ (ทักษิณาราม)



ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
 ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



(นางสาวทินารมภ์ เครือวัลย์)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

29 / 11 / 67

ลำดับที่ 3

คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย



Ref. No. AR388/11/24

Report No. 2411/372

49/12/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 20 พฤศจิกายน 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 23 พฤศจิกายน 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 23 พฤศจิกายน-6 ธันวาคม 2567
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์ (ว-011-จ-0013) วันที่ออกรายงาน : 9 ธันวาคม 2567
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง TA Silo Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
					[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	10:10-10:52	-	-
Height	m.	-	-	50.0	-	-
Diameter	cm.	-	-	99.0	-	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	755.18	-	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	33.8	-	-
Stack Temperature	°C	-	-	48.0	-	-
Moisture	%	-	-	4.37	-	-
Velocity	m/s	-	-	7.44	-	-
Flow Rate (Qsd)	m ³ /s	-	-	5.056	-	-
Oxygen	%	-	-	3.2	-	-
Total Suspended Particulate	mg/m ³	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 5)	7.8	400 ^{n/}	50
Emission Rate of Total Suspended Particulate	g/s	-	Calculate	0.039	-	0.04

หมายเหตุ :

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ไม่มีการแก้ไขเพิ่มเติม)
- “สำหรับค่าปริมาณฝุ่นละออง (Total Suspended Particulate) จากการผลิตทั่วไป
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 7) พ.ศ. 2565

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวสุภาวดี แสนทวีสุข)

ว-011-ค-0026

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

09 / 12 / 67

----- End of Report -----



Ref. No. AR388/11/24

Report No. 2411/372_1

49/12/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 20 พฤศจิกายน 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 23 พฤศจิกายน 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 23 พฤศจิกายน-6 ธันวาคม 2567
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์ วันที่ออกรายงาน : 9 ธันวาคม 2567
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง TA Silo Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
					[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	10:10-10:40	-	-
Height	m.	-	-	50.0	-	-
Diameter	cm.	-	-	99.0	-	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	755.18	-	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	33.8	-	-
Stack Temperature	°C	-	-	48.0	-	-
Moisture	%	-	-	4.37	-	-
Velocity	m/s	-	-	7.44	-	-
Flow Rate (Qsd)	m ³ /s	-	-	5.056	-	-
Oxygen	%	-	-	3.2	-	-
p-Xylene	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of p-Xylene	g/s	-	Calculate	<0.003	-	-
Methyl Acetate	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Methyl Acetate	g/s	-	Calculate	<0.002	-	-
Methyl Bromide	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Methyl Bromide	g/s	-	Calculate	<0.003	-	-
Acetic Acid	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Acetic Acid	g/s	-	Calculate	<0.002	-	-

หมายเหตุ :

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ไม่มีการแก้ไขเพิ่มเติม)
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 7) พ.ศ. 2565

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุภาวดี แสนทวีสุข)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

09 / 12 / 67

----- End of Report -----



Ref. No. AR392/11/24

Report No. 2411/372

49/12/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 21 พฤศจิกายน 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 23 พฤศจิกายน 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 23 พฤศจิกายน-6 ธันวาคม 2567
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์ (ว-011-จ-0013) วันที่ออกรายงาน : 9 ธันวาคม 2567
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง TA Silo Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
					[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	10:00-10:42	-	-
Height	m.	-	-	50.0	-	-
Diameter	cm.	-	-	99.0	-	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	755.73	-	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	33.5	-	-
Stack Temperature	°C	-	-	44.0	-	-
Moisture	%	-	-	6.74	-	-
Velocity	m/s	-	-	9.19	-	-
Flow Rate (Qsd)	m ³ /s	-	-	6.167	-	-
Oxygen	%	-	-	3.7	-	-
Total Suspended Particulate	mg/m ³	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 5)	6.2	400 ^{IV}	50
Emission Rate of Total Suspended Particulate	g/s	-	Calculate	0.038	-	0.04

หมายเหตุ :

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ไม่มีการแก้ไขเพิ่มเติม)
^{IV} สำหรับค่าปริมาณฝุ่นละออง (Total Suspended Particulate) จากการผลิตทั่วไป

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 7)
พ.ศ. 2565

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุภาวดี แสนทวีสุข)

ว-011-ค-0026

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

09 / 12 / 67

----- End of Report -----



Ref. No. AR392/11/24

Report No. 2411/372_1

49/12/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 21 พฤศจิกายน 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 23 พฤศจิกายน 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 23 พฤศจิกายน-6 ธันวาคม 2567
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์ วันที่ออกรายงาน : 9 ธันวาคม 2567
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง TA Silo Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
					[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	10:00-10:30	-	-
Height	m.	-	-	50.0	-	-
Diameter	cm.	-	-	99.0	-	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	755.73	-	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	33.5	-	-
Stack Temperature	°C	-	-	44.0	-	-
Moisture	%	-	-	6.74	-	-
Velocity	m/s	-	-	9.19	-	-
Flow Rate (Qsd)	m ³ /s	-	-	6.167	-	-
Oxygen	%	-	-	3.7	-	-
p-Xylene	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of p-Xylene	g/s	-	Calculate	<0.003	-	-
Methyl Acetate	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	1.2	-	-
Emission Rate of Methyl Acetate	g/s	-	Calculate	0.022	-	-
Methyl Bromide	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Methyl Bromide	g/s	-	Calculate	<0.003	-	-
Acetic Acid	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Acetic Acid	g/s	-	Calculate	<0.002	-	-

หมายเหตุ :

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ไม่มีการแก้ไขเพิ่มเติม)
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตราการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 7) พ.ศ. 2565

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุภาวดี แสนทวีสุข)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

09 / 12 / 67

----- End of Report -----



Ref. No. AR396/11/24

Report No. 2411/372

49/12/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 22 พฤศจิกายน 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 23 พฤศจิกายน 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 23 พฤศจิกายน-6 ธันวาคม 2567
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์ (ว-011-จ-0013) วันที่ออกรายงาน : 9 ธันวาคม 2567
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง TA Silo Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
					[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	10:30-11:12	-	-
Height	m.	-	-	50.0	-	-
Diameter	cm.	-	-	98.5	-	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	755.93	-	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	34.3	-	-
Stack Temperature	°C	-	-	43.0	-	-
Moisture	%	-	-	6.49	-	-
Velocity	m/s	-	-	3.46	-	-
Flow Rate (Qsd)	m ³ /s	-	-	2.311	-	-
Oxygen	%	-	-	3.7	-	-
Total Suspended Particulate	mg/m ³	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 5)	16	400 ^{n/}	50
Emission Rate of Total Suspended Particulate	g/s	-	Calculate	0.037	-	0.04

หมายเหตุ :

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ไม่มีการแก้ไขเพิ่มเติม)
^{n/} สำหรับค่าปริมาณฝุ่นละออง (Total Suspended Particulate) จากการผลิตทั่วไป

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 7)
พ.ศ. 2565

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุภาวดี แสนทวีสุข)

ว-011-ค-0026

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

09 / 12 / 67

----- End of Report -----



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72. Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

1/1

Ref. No. AR396/11/24

Report No. 2411/372_1

49/12/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง


โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 22 พฤศจิกายน 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 23 พฤศจิกายน 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 23 พฤศจิกายน-6 ธันวาคม 2567
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์ วันที่ออกรายงาน : 9 ธันวาคม 2567
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง TA Silo Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
					[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	10:30-11:00	-	-
Height	m.	-	-	50.0	-	-
Diameter	cm.	-	-	98.5	-	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	755.93	-	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	34.3	-	-
Stack Temperature	°C	-	-	43.0	-	-
Moisture	%	-	-	6.49	-	-
Velocity	m/s	-	-	3.46	-	-
Flow Rate (Qsd)	m ³ /s	-	-	2.311	-	-
Oxygen	%	-	-	3.7	-	-
p-Xylene	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of p-Xylene	g/s	-	Calculate	<0.001	-	-
Methyl Acetate	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Methyl Acetate	g/s	-	Calculate	<0.001	-	-
Methyl Bromide	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Methyl Bromide	g/s	-	Calculate	<0.001	-	-
Acetic Acid	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Acetic Acid	g/s	-	Calculate	<0.001	-	-

หมายเหตุ :

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ไม่มีการแก้ไขเพิ่มเติม)
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 7) พ.ศ. 2565

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวสุภาวดี แสนทวีสุข)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
09 / 12 / 67

----- End of Report -----

F1210-2/21-01-23/AIR2402



Ref. No. AR389/11/24
49/12/67

Report No. 2411/372

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 23 พฤศจิกายน 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 23 พฤศจิกายน 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 23 พฤศจิกายน-6 ธันวาคม 2567
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์ (ว-011-จ-0013) วันที่ออกรายงาน : 9 ธันวาคม 2567
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง PTA Silo Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
					[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	10:40-11:20	-	-
Height	m.	-	-	69.0	-	-
Diameter	cm.	-	-	35.0	-	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	755.89	-	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	33.9	-	-
Stack Temperature	°C	-	-	37.0	-	-
Moisture	%	-	-	3.43	-	-
Velocity	m/s	-	-	15.37	-	-
Flow Rate (Qsd)	m ³ /s	-	-	1.366	-	-
Oxygen	%	-	-	4.3	-	-
Total Suspended Particulate	mg/m ³	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 5)	7.1	400 ^{1/}	50
Emission Rate of Total Suspended Particulate	g/s	-	Calculate	0.010	-	0.11

หมายเหตุ :

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ไม่มีการแก้ไขเพิ่มเติม)
^{n/}สำหรับค่าปริมาณฝุ่นละออง (Total Suspended Particulate) จากการผลิตทั่วไป

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 7) พ.ศ. 2565

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุภาวดี แสนทวีสุข)

ว-011-ค-0026

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

๐๙ / ๑๒ / ๖๖

----- End of Report -----



Ref. No. AR389/11/24

Report No. 2411/372_1

49/12/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 23 พฤศจิกายน 2567
วันที่รับตัวอย่าง : 23 พฤศจิกายน 2567
วันที่วิเคราะห์ : 23 พฤศจิกายน-6 ธันวาคม 2567
วันที่ออกรายงาน : 9 ธันวาคม 2567

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง PTA Silo Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
					[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	10:40-11:10	-	-
Height	m.	-	-	69.0	-	-
Diameter	cm.	-	-	35.0	-	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	755.89	-	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	33.9	-	-
Stack Temperature	°C	-	-	37.0	-	-
Moisture	%	-	-	3.43	-	-
Velocity	m/s	-	-	15.37	-	-
Flow Rate (Qsd)	m ³ /s	-	-	1.366	-	-
Oxygen	%	-	-	4.3	-	-
p-Xylene	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of p-Xylene	g/s	-	Calculate	<0.001	-	-
Methyl Acetate	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Methyl Acetate	g/s	-	Calculate	<0.001	-	-
Methyl Bromide	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Methyl Bromide	g/s	-	Calculate	<0.001	-	-
Acetic Acid	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Acetic Acid	g/s	-	Calculate	<0.001	-	-

หมายเหตุ :

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ไม่มีการแก้ไขเพิ่มเติม)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 7) พ.ศ. 2565

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุภาวดี แสนทวีสุข)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

09 / 12 / 67



Ref. No. AR393/11/24
49/12/67

Report No. 2411/372

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 23 พฤศจิกายน 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 23 พฤศจิกายน 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 23 พฤศจิกายน-6 ธันวาคม 2567
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์ (ว-011-จ-0013) วันที่ออกรายงาน : 9 ธันวาคม 2567
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง PTA Silo Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
					[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	11:40-12:20	-	-
Height	m.	-	-	69.0	-	-
Diameter	cm.	-	-	40.0	-	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	755.77	-	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	33.9	-	-
Stack Temperature	°C	-	-	36.0	-	-
Moisture	%	-	-	3.59	-	-
Velocity	m/s	-	-	15.86	-	-
Flow Rate (Qsd)	m ³ /s	-	-	1.843	-	-
Oxygen	%	-	-	4.6	-	-
Total Suspended Particulate	mg/m ³	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 5)	1.9	400 ^{IV}	50
Emission Rate of Total Suspended Particulate	g/s	-	Calculate	0.004	-	0.11

หมายเหตุ :

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ไม่มีการแก้ไขเพิ่มเติม)

^{IV} สำหรับค่าปริมาณฝุ่นละออง (Total Suspended Particulate) จากการผลิตทั่วไป

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 7) พ.ศ. 2565

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุภาวดี แสนทวีสุข)

ว-011-ค-0026

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

09 / 12 / 67

----- End of Report -----



Ref. No. AR393/11/24

Report No. 2411/372_1

49/12/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)

วันที่เก็บตัวอย่าง : 23 พฤศจิกายน 2567

ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

วันที่รับตัวอย่าง : 23 พฤศจิกายน 2567

ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

วันที่วิเคราะห์ : 23 พฤศจิกายน-6 ธันวาคม 2567

ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์

วันที่ออกรายงาน : 9 ธันวาคม 2567

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง PTA Silo Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
					[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	11:30-12:00	-	-
Height	m.	-	-	69.0	-	-
Diameter	cm.	-	-	40.0	-	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	755.77	-	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	33.9	-	-
Stack Temperature	°C	-	-	36.0	-	-
Moisture	%	-	-	3.59	-	-
Velocity	m/s	-	-	15.86	-	-
Flow Rate (Qsd)	m ³ /s	-	-	1.843	-	-
Oxygen	%	-	-	4.6	-	-
p-Xylene	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of p-Xylene	g/s	-	Calculate	<0.001	-	-
Methyl Acetate	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Methyl Acetate	g/s	-	Calculate	<0.001	-	-
Methyl Bromide	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Methyl Bromide	g/s	-	Calculate	<0.001	-	-
Acetic Acid	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Acetic Acid	g/s	-	Calculate	<0.001	-	-

หมายเหตุ :

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ไม่มีการแก้ไขเพิ่มเติม)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 7) พ.ศ. 2565

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุภาวดี แสนทวีสุข)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

09 / 12 / 67

----- End of Report -----



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

1/1

Ref. No. AR397/11/24

Report No. 2411/372

49/12/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์ (ว-011-จ-0013)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

วันที่เก็บตัวอย่าง : 23 พฤศจิกายน 2567
วันที่รับตัวอย่าง : 23 พฤศจิกายน 2567
วันที่วิเคราะห์ : 23 พฤศจิกายน-6 ธันวาคม 2567
วันที่ออกรายงาน : 9 ธันวาคม 2567

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง PTA Silo Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
					[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	10:30-11:10	-	-
Height	m.	-	-	69.0	-	-
Diameter	cm.	-	-	50.0	-	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	755.73	-	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	33.8	-	-
Stack Temperature	°C	-	-	41.0	-	-
Moisture	%	-	-	3.79	-	-
Velocity	m/s	-	-	14.65	-	-
Flow Rate (Qsd)	m ³ /s	-	-	2.614	-	-
Oxygen	%	-	-	3.1	-	-
Total Suspended Particulate	mg/m ³	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 5)	4.0	400 ^{n/}	50
Emission Rate of Total Suspended Particulate	g/s	-	Calculate	0.010	-	0.11

หมายเหตุ :

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ไม่มีการแก้ไขเพิ่มเติม)
^{n/}สำหรับค่าปริมาณฝุ่นละออง (Total Suspended Particulate) จากการผลิตทั่วไป

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 7) พ.ศ. 2565

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุภาวดี แสนทวีสุข)

ว-011-ค-0026

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

09 / 12 / 67

----- End of Report -----



Ref. No. AR397/11/24

Report No. 2411/372_1

49/12/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)

วันที่เก็บตัวอย่าง : 23 พฤศจิกายน 2567

ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

วันที่รับตัวอย่าง : 23 พฤศจิกายน 2567

ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

วันที่วิเคราะห์ : 23 พฤศจิกายน-6 ธันวาคม 2567

ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์

วันที่ออกรายงาน : 9 ธันวาคม 2567

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง PTA Silo Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
					[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	10:30-11:00	-	-
Height	m.	-	-	69.0	-	-
Diameter	cm.	-	-	50.0	-	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	755.73	-	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	33.8	-	-
Stack Temperature	°C	-	-	41.0	-	-
Moisture	%	-	-	3.79	-	-
Velocity	m/s	-	-	14.65	-	-
Flow Rate (Qsd)	m ³ /s	-	-	2.614	-	-
Oxygen	%	-	-	3.1	-	-
p-Xylene	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of p-Xylene	g/s	-	Calculate	<0.001	-	-
Methyl Acetate	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Methyl Acetate	g/s	-	Calculate	<0.001	-	-
Methyl Bromide	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Methyl Bromide	g/s	-	Calculate	<0.001	-	-
Acetic Acid	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Acetic Acid	g/s	-	Calculate	<0.001	-	-

หมายเหตุ :

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ไม่มีการแก้ไขเพิ่มเติม)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 7) พ.ศ. 2565

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุภาวดี แสนทวีสุข)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

09 / 12 / 67

----- End of Report -----



Ref. No. AR390/11/24

Report No. 2411/372

49/12/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์ (ว-011-จ-0013)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

วันที่เก็บตัวอย่าง : 20 พฤศจิกายน 2567
วันที่รับตัวอย่าง : 23 พฤศจิกายน 2567
วันที่วิเคราะห์ : 23 พฤศจิกายน-6 ธันวาคม 2567
วันที่ออกรายงาน : 9 ธันวาคม 2567

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง Hot Oil Furnace Plant 1		ค่ามาตรฐาน	
						[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	14:10-14:58		-	-
Height	m.	-	-	30.0		-	-
Diameter	cm.	-	-	101		-	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	756.06		-	-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	755.92		-	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	35.7		-	-
Stack Temperature	°C	-	-	238		-	-
Moisture	%	-	-	10.56		-	-
Velocity	m/s	-	-	14.56		-	-
Flow Rate (Qsd)	m ³ /s	-	-	6.054		-	-
Oxygen	%	-	-	7.8	7.0	-	-
Excess Air	%	-	-	53.55	50.0	-	-
Total Suspended Particulate	mg/m ³	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 5)	7.6	8.1	320 ^{n/}	-
Emission Rate of Total Suspended Particulate	g/s	-	Calculate	0.046	-	-	-
Carbon Monoxide	ppm	Gas Bag	Non-Dispersive Infrared Detection Method (U.S. EPA Method 10)	8.9	9.4	690	-
Carbon Monoxide	mg/m ³	Gas Bag	Non-Dispersive Infrared Detection Method (U.S. EPA Method 10)	10	11	790	-
Emission Rate of Carbon Monoxide	g/s	-	Calculate	0.062	-	-	-
Oxides of Nitrogen	ppm	Vacuum Flask	Colorimetric Method (U.S. EPA Method 7)	10	11	200 ^{n/}	43
Oxides of Nitrogen	mg/m ³	Vacuum Flask	Colorimetric Method (U.S. EPA Method 7)	19	20	376	80.9
Emission Rate of Oxides of Nitrogen	g/s	-	Calculate	0.115	-	-	0.42
Sulfur Dioxide	ppm	Midget Impinger	Titrimetric Method (U.S. EPA Method 6)	1	1	60 ^{n/}	-
Sulfur Dioxide	mg/m ³	Midget Impinger	Titrimetric Method (U.S. EPA Method 6)	3	3	157	-
Emission Rate of Sulfur Dioxide	g/s	-	Calculate	0.018	-	-	-



Ref. No. AR390/11/24

Report No. 2411/372

49/12/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

หมายเหตุ:

- ชนิดของเชื้อเพลิงที่ใช้ : Natural Gas
- อัตราการใช้เชื้อเพลิง : 1,669.30 Nm³/hr
- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (มีการแก้ไขเชื้อเพลิง)
(ที่ 7%O₂)
 - ^{N/} สำหรับค่าปริมาณฝุ่นละออง (Total Suspended Particulate) จากแหล่งกำเนิดความร้อนเชื้อเพลิงอื่นๆ
 - ^{x/} สำหรับค่าปริมาณออกไซด์ของไนโตรเจน (Oxides of Nitrogen) จากแหล่งกำเนิดความร้อนเชื้อเพลิงอื่นๆ
 - ^{K/} สำหรับค่าปริมาณซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (Sulfur Dioxide) จากแหล่งกำเนิดความร้อนเชื้อเพลิงอื่นๆ
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 7)
พ.ศ. 2565

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุภาวดี แสนทวีสุข)

ว-011-ค-0026

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

09 / 12 / 67

----- End of Report -----



Ref. No. AR394/11/24

Report No. 2411/372

49/12/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์ (ว-011-จ-0013)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

วันที่เก็บตัวอย่าง : 21 พฤศจิกายน 2567
วันที่รับตัวอย่าง : 23 พฤศจิกายน 2567
วันที่วิเคราะห์ : 23 พฤศจิกายน-6 ธันวาคม 2567
วันที่ออกรายงาน : 9 ธันวาคม 2567

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง Hot Oil Furnace Plant 2		ค่ามาตรฐาน	
						[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	14:00-14:42		-	-
Height	m.	-	-	30.0		-	-
Diameter	cm.	-	-	100		-	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	756.06		-	-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	754.82		-	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	34.4		-	-
Stack Temperature	°C	-	-	238		-	-
Moisture	%	-	-	9.11		-	-
Velocity	m/s	-	-	19.46		-	-
Flow Rate (Qsd)	m ³ /s	-	-	8.049		-	-
Oxygen	%	-	-	3.4	7.0	-	-
Excess Air	%	-	-	17.46	50.0	-	-
Total Suspended Particulate	mg/m ³	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 5)	7.0	5.6	320 ^{n/}	-
Emission Rate of Total Suspended Particulate	g/s	-	Calculate	0.056	-	-	-
Carbon Monoxide	ppm	Gas Bag	Non-Dispersive Infrared Detection Method (U.S. EPA Method 10)	4.9	3.9	690	-
Carbon Monoxide	mg/m ³	Gas Bag	Non-Dispersive Infrared Detection Method (U.S. EPA Method 10)	5.6	4.4	790	-
Emission Rate of Carbon Monoxide	g/s	-	Calculate	0.045	-	-	-
Oxides of Nitrogen	ppm	Vacuum Flask	Colorimetric Method (U.S. EPA Method 7)	15	12	200 ^{n/}	43
Oxides of Nitrogen	mg/m ³	Vacuum Flask	Colorimetric Method (U.S. EPA Method 7)	28	22	376	80.9
Emission Rate of Oxides of Nitrogen	g/s	-	Calculate	0.225	-	-	0.42
Sulfur Dioxide	ppm	Midget Impinger	Titrimetric Method (U.S. EPA Method 6)	1	1	60 ^{n/}	-
Sulfur Dioxide	mg/m ³	Midget Impinger	Titrimetric Method (U.S. EPA Method 6)	3	2	157	-
Emission Rate of Sulfur Dioxide	g/s	-	Calculate	0.024	-	-	-



Ref. No. AR394/11/24

Report No. 2411/372

49/12/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

หมายเหตุ:

- ชนิดของเชื้อเพลิงที่ใช้ : Natural Gas
- อัตราการใช้เชื้อเพลิง : $1,665.57 \text{ Nm}^3/\text{hr}$
- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (มีการแก้ไขเชื้อเพลิง)
(ที่ 7%O₂)
 - ^{N/} สำหรับค่าปริมาณฝุ่นละออง (Total Suspended Particulate) จากแหล่งกำเนิดความร้อนเชื้อเพลิงอื่นๆ
 - ^{N/} สำหรับค่าปริมาณออกไซด์ของไนโตรเจน (Oxides of Nitrogen) จากแหล่งกำเนิดความร้อนเชื้อเพลิงอื่นๆ
 - ^{N/} สำหรับค่าปริมาณซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (Sulfur Dioxide) จากแหล่งกำเนิดความร้อนเชื้อเพลิงอื่นๆ
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 7)
พ.ศ. 2565

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุภาวดี แสนทวีสุข)

ว-011-ค-0026

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

09 / 12 / 67

----- End of Report -----



Ref. No. AR398/11/24

Report No. 2411/372

49/12/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)

วันที่เก็บตัวอย่าง : 22 พฤศจิกายน 2567

ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

วันที่รับตัวอย่าง : 23 พฤศจิกายน 2567

ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

วันที่วิเคราะห์ : 23 พฤศจิกายน-6 ธันวาคม 2567

ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์ (ว-011-จ-0013)

วันที่ออกรายงาน : 9 ธันวาคม 2567

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง Hot Oil Furnace Plant 3		ค่ามาตรฐาน	
						[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	14:30-15:12		-	-
Height	m.	-	-	40.0		-	-
Diameter	cm.	-	-	170		-	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	756.06		-	-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	755.85		-	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	35.3		-	-
Stack Temperature	°C	-	-	172		-	-
Moisture	%	-	-	10.02		-	-
Velocity	m/s	-	-	6.72		-	-
Flow Rate (Qsd)	m ³ /s	-	-	9.147		-	-
Oxygen	%	-	-	4.1	7.0	-	-
Excess Air	%	-	-	21.63	50.0	-	-
Total Suspended Particulate	mg/m ³	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 5)	12	9.9	320 ^N	-
Emission Rate of Total Suspended Particulate	g/s	-	Calculate	0.110	-	-	-
Carbon Monoxide	ppm	Gas Bag	Non-Dispersive Infrared Detection Method (U.S. EPA Method 10)	5.1	4.2	690	-
Carbon Monoxide	mg/m ³	Gas Bag	Non-Dispersive Infrared Detection Method (U.S. EPA Method 10)	6.0	5.0	790	-
Emission Rate of Carbon Monoxide	g/s	-	Calculate	0.055	-	-	-
Oxides of Nitrogen	ppm	Vacuum Flask	Colorimetric Method (U.S. EPA Method 7)	12	10	200 ^N	43
Oxides of Nitrogen	mg/m ³	Vacuum Flask	Colorimetric Method (U.S. EPA Method 7)	23	19	376	80.9
Emission Rate of Oxides of Nitrogen	g/s	-	Calculate	0.210	-	-	0.47
Sulfur Dioxide	ppm	Midget Impinger	Titrimetric Method (U.S. EPA Method 6)	1	1	60 ^N	-
Sulfur Dioxide	mg/m ³	Midget Impinger	Titrimetric Method (U.S. EPA Method 6)	3	3	157	-
Emission Rate of Sulfur Dioxide	g/s	-	Calculate	0.027	-	-	-

Ref. No. AR398/11/24

Report No. 2411/372

49/12/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

หมายเหตุ:

- ชนิดของเชื้อเพลิงที่ใช้ : Natural Gas + Bio Gas
- อัตราการใช้เชื้อเพลิง : 2,286.6 Nm³/hr
- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (มีการแก้ไขเชื้อเพลิง)
(ที่ 7%O₂)
 - ^{N/} สำหรับค่าปริมาณฝุ่นละออง (Total Suspended Particulate) จากแหล่งกำเนิดความร้อนเชื้อเพลิงอื่นๆ
 - ^{N/} สำหรับค่าปริมาณออกไซด์ของไนโตรเจน (Oxides of Nitrogen) จากแหล่งกำเนิดความร้อนเชื้อเพลิงอื่นๆ
 - ^{N/} สำหรับค่าปริมาณซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (Sulfur Dioxide) จากแหล่งกำเนิดความร้อนเชื้อเพลิงอื่นๆ
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 7)
พ.ศ. 2565

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



(นางสาวสุภาวดี แสนทวีสุข)

ว-011-ค-0026

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

09 / 12 / 67

----- End of Report -----



Ref. No. AR391/11/24

Report No. 2411/372

49/12/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 20 พฤศจิกายน 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 23 พฤศจิกายน 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 23 พฤศจิกายน-6 ธันวาคม 2567
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์ วันที่ออกรายงาน : 9 ธันวาคม 2567
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง CATOX Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
					[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	16:00-16:20	-	-
Height	m.	-	-	0.5	-	-
Diameter	cm.	-	-	1.0	-	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	756.06	-	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	33.0	-	-
Stack Temperature	°C	-	-	34.0	-	-
Moisture	%	-	-	3.65	-	-
Oxygen	%	-	-	2.4	-	-
Benzene	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-

หมายเหตุ :

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง)
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 7) พ.ศ. 2565

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวสุภาวดี แสนทวีสุข)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
09 / 12 / 67

----- End of Report -----



Ref. No. AR395/11/24
49/12/67

Report No. 2411/372

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 21 พฤศจิกายน 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอมะนัง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 23 พฤศจิกายน 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 23 พฤศจิกายน-6 ธันวาคม 2567
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์ วันที่ออกรายงาน : 9 ธันวาคม 2567
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง CATOX Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
					[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	15:20-15:40	-	-
Height	m.	-	-	0.5	-	-
Diameter	cm.	-	-	1.0	-	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	756.06	-	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	33.0	-	-
Stack Temperature	°C	-	-	35.0	-	-
Moisture	%	-	-	3.65	-	-
Oxygen	%	-	-	1.7	-	-
Benzene	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-

หมายเหตุ :

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ไม่มีการแก้ไขเพิ่มเติม)
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 7) พ.ศ. 2565

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวสุภาวดี แสนทวีสุข)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
09 / 12 / 67

----- End of Report -----



Ref. No. AR399/11/24
49/12/67

Report No. 2411/372

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 22 พฤศจิกายน 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 23 พฤศจิกายน 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 23 พฤศจิกายน-6 ธันวาคม 2567
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์ วันที่ออกรายงาน : 9 ธันวาคม 2567
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง CATOX Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
					[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	15:30-15:50	-	-
Height	m.	-	-	0.5	-	-
Diameter	cm.	-	-	1.0	-	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	756.06	-	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	34.0	-	-
Stack Temperature	°C	-	-	34.0	-	-
Moisture	%	-	-	3.66	-	-
Oxygen	%	-	-	2.5	-	-
Benzene	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-

หมายเหตุ :

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
- ค่ามาตรฐาน⁽¹⁾ = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ไม่มีการแก้ไขเพิ่มเติม)
- ค่ามาตรฐาน⁽²⁾ = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 7) พ.ศ. 2565

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวสุภาวดี แสนทวีสุข)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
09 / 12 / 67

----- End of Report -----

ลำดับที่ 4
คุณภาพน้ำทิ้ง



Ref. No. WR294-WR296/07/24

Report No. 2407/121

49/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 กรกฎาคม 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 5 กรกฎาคม 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 5-15 กรกฎาคม 2567
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง วันที่ออกรายงาน : 16 กรกฎาคม 2567
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเทพพิทักษ์ โสภณ (ว-011-จ-0017)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน ^{[1], [2]}
Color (ADMI Unit), at the original pH	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (2120 F.)	43.80	42.24	44.74	ไม่เกิน 300
Color (ADMI Unit), at pH 7.0	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (2120 F.)	37.76	39.34	38.29	ไม่เกิน 300
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	35.0	36.3	36.2	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	7.66	7.96	7.74	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105°C (2540 D.)	7.4	6.7	5.6	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180°C (2540 C.)	1,730	1,862	1,806	ไม่เกิน 3,000
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	3	2	2	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Open Reflux Method (5220 B.)	54	45	38	ไม่เกิน 120
Sulfide (mg/L)	Iodometric Method (4500-S ²⁻ F.)	<0.06	<0.06	<0.06	ไม่เกิน 1
TKN (mg/L)	Macro-Kjeldahl Method (4500-N _{org} B.) & Titrimetric Method (4500-NH ₃ C.)	2.7	1.8	1.8	ไม่เกิน 100
Free Chlorine (mg/L)	DPD Colorimetric Method (4500-Cl G.)	0.36	0.04	0.13	ไม่เกิน 1
Phenols (mg/L)	Distillation, Chloroform Extraction Method (5530 C.)	<0.001	<0.001	<0.001	ไม่เกิน 1
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	<2	<2	ไม่เกิน 5
Cyanide (mg/L)	Distillation, Colorimetric Method (4500-CN ⁻ C. & 4500-CN ⁻ E.)	<0.003	<0.003	<0.003	ไม่เกิน 0.2
Formaldehyde (mg/L)	Distillation, Colorimetric Method*	<0.01	0.03	0.05	ไม่เกิน 1
Barium (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.062	0.008	0.016	ไม่เกิน 1.0
Arsenic (mg/L)	Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method (3030 E. & 3114 C.)	<0.0003	<0.0003	<0.0003	ไม่เกิน 0.25
Zinc (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.167	0.052	0.066	ไม่เกิน 5.0



Ref. No. WR294-WR296/07/24

Report No. 2407/121

49/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน ^{[1], [2]}
Selenium (mg/L)	Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method (3030 E. & 3114 C.)	<0.0001	<0.0001	<0.0001	ไม่เกิน 0.02
Mercury (mg/L)	Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method (3112 B.)	<0.0005	<0.0005	<0.0005	ไม่เกิน 0.005
Manganese (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.605	0.678	0.500	ไม่เกิน 5.0
Copper (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.010	0.011	0.010	ไม่เกิน 2.0
Nickel (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.020	0.034	0.025	ไม่เกิน 1.0
Lead (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.008	0.011	0.009	ไม่เกิน 0.2
Cadmium (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	<0.003	<0.003	<0.003	ไม่เกิน 0.03
Trivalent Chromium (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.) & Filtration, Colorimetric Method (3500-Cr B.)	<0.01	<0.01	<0.01	ไม่เกิน 0.75
Hexavalent Chromium (mg/L)	Filtration, Colorimetric Method (3500-Cr B.)	<0.01	<0.01	<0.01	ไม่เกิน 0.25

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

สถานี 1 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (U-560) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 2 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560A) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 3 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560B) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน^[2] = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

Method* = อ้างอิงวิธีวิเคราะห์ตามคู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย, สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2547

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงค์)

ว-011-ค-0032

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

16 / 07 / 67

----- End of Report -----



Ref. No. WR294-WR296/07/24

Report No. 2407/121_1

49/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 กรกฎาคม 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 5 กรกฎาคม 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 5-15 กรกฎาคม 2567
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง วันที่ออกรายงาน : 16 กรกฎาคม 2567
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเทพพิทักษ์ โสภณ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน ^{[1], [2]}
Flow Rate (m ³ /hr)	Metering	580	230	207	-
Xylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	<0.0008	<0.0008	-

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

สถานี 1 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (U-560) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย
สถานี 2 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560A) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย
สถานี 3 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560B) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน^[2] = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

16 / 07 / 67

----- End of Report -----



Ref. No. WR040-WR042/08/24

Report No. 2408/025

49/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 1 สิงหาคม 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 1 สิงหาคม 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 1-9 สิงหาคม 2567
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง วันที่ออกรายงาน : 13 สิงหาคม 2567
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเทพพิทักษ์ โสภณ (ว-011-จ-0017)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน ^{[1], [2]}
Color (ADMI Unit), at the original pH	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (2120 F.)	37.58	43.33	42.73	ไม่เกิน 300
Color (ADMI Unit), at pH 7.0	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (2120 F.)	35.92	38.09	38.45	ไม่เกิน 300
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	35.3	36.0	35.3	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	8.12	8.28	7.99	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105°C (2540 D.)	6.2	5.4	7.2	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180°C (2540 C.)	1,748	1,890	1,888	ไม่เกิน 3,000
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	2	2	2	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Open Reflux Method (5220 B.)	36	31	39	ไม่เกิน 120
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	2	2	<2	ไม่เกิน 5

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

สถานี 1 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (U-560) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 2 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560A) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 3 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560B) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน^[2] = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

Method* = อ้างอิงวิธีวิเคราะห์ตามคู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย, สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2547

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์

(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ว-011-ค-0032

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

13 / 08 / 67

----- End of Report -----



Ref. No. WR040-WR042/08/24

Report No. 2408/025_1

49/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 1 สิงหาคม 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 1 สิงหาคม 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 1-9 สิงหาคม 2567
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง วันที่ออกรายงาน : 13 สิงหาคม 2567
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเทพพิทักษ์ โสภณ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน ^{[1], [2]}
Flow Rate (m ³ /hr)	Metering	333	245	200	-
Xylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	<0.0008	<0.0008	

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

สถานี 1 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (U-560) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 2 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560A) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 3 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560B) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน^[2] = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

เบญจวรรณ

(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

13 / 08 / 67

----- End of Report -----



Ref. No. WR382-WR384/09/24

Report No. 2409/122

49/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 กันยายน 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 5 กันยายน 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 5-16 กันยายน 2567
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง วันที่ออกรายงาน : 17 กันยายน 2567
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเทพพิทักษ์ โสภณ (ว-011-จ-0017)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน ^{[1], [2]}
Color (ADMI Unit), at the original pH	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (2120 F.)	41.19	49.27	51.67	ไม่เกิน 300
Color (ADMI Unit), at pH 7.0	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (2120 F.)	39.54	41.66	42.08	ไม่เกิน 300
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	34.2	35.0	34.8	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	7.49	8.48	8.46	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105°C (2540 D.)	7.3	9.9	7.6	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180°C (2540 C.)	2,154	2,076	1,988	ไม่เกิน 3,000
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	2	3	3	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Open Reflux Method (5220 B.)	29	32	32	ไม่เกิน 120
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	<2	<2	ไม่เกิน 5

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

สถานี 1 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (U-560) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 2 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560A) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 3 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560B) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน^[2] = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

Method* = อ้างอิงวิธีวิเคราะห์ตามคู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย, สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2547

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงค์

(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงค์)

ว-011-ค-0032

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

12 / 09 / 67

----- End of Report -----



Ref. No. WR382-WR384/09/24

Report No. 2409/122_1

49/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเทพพิทักษ์ โสภณ
วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 กันยายน 2567
วันที่รับตัวอย่าง : 5 กันยายน 2567
วันที่วิเคราะห์ : 5-16 กันยายน 2567
วันที่ออกรายงาน : 17 กันยายน 2567
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน ^{[1], [2]}
Flow Rate (m ³ /hr)	Metering	285	202	171	-
Xylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	<0.0008	<0.0008	-

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

- สถานี 1 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (U-560) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย
สถานี 2 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560A) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย
สถานี 3 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560B) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน^[2] = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

ใบพิมพ์

(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

17 / 09 / 67

----- End of Report -----



Ref. No. WR143,WR140-141/10/24

Report No. 2410/037

49/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเทพพิทักษ์ โสภณ (ว-011-จ-0017)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)
วันที่เก็บตัวอย่าง : 3 ตุลาคม 2567
วันที่รับตัวอย่าง : 3 ตุลาคม 2567
วันที่วิเคราะห์ : 3-11 ตุลาคม 2567
วันที่ออกรายงาน : 15 ตุลาคม 2567

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน ^{[1], [2]}
Color (ADMI Unit), at the original pH	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (2120 F.)	40.77	43.18	43.99	ไม่เกิน 300
Color (ADMI Unit), at pH 7.0	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (2120 F.)	34.13	38.61	38.39	ไม่เกิน 300
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	35.0	36.7	36.6	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	8.18	8.02	8.07	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105°C (2540 D.)	6.9	7.3	9.1	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180°C (2540 C.)	1,870	1,998	2,142	ไม่เกิน 3,000
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	2	2	3	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Open Reflux Method (5220 B.)	50	49	50	ไม่เกิน 120
Sulfide (mg/L)	Iodometric Method (4500-S ²⁻ F.)	<0.06	<0.06	<0.06	ไม่เกิน 1
TKN (mg/L)	Macro-Kjeldahl Method (4500-N _{org} B.) & Titrimetric Method (4500-NH ₃ C.)	3.1	2.2	3.6	ไม่เกิน 100
Free Chlorine (mg/L)	DPD Colorimetric Method (4500-CL G.)	0.10	0.10	0.10	ไม่เกิน 1
Phenols (mg/L)	Distillation, Chloroform Extraction Method (5530 C.)	<0.001	<0.001	<0.001	ไม่เกิน 1
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	<2	<2	ไม่เกิน 5
Cyanide (mg/L)	Distillation, Colorimetric Method (4500-CN ⁻ C. & 4500-CN ⁻ E.)	<0.003	<0.003	<0.003	ไม่เกิน 0.2
Formaldehyde (mg/L)	Distillation, Colorimetric Method*	0.02	0.03	0.07	ไม่เกิน 1
Barium (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.048	0.004	0.005	ไม่เกิน 1.0
Arsenic (mg/L)	Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method (3030 E. & 3114 C.)	0.0006	<0.0003	0.0003	ไม่เกิน 0.25
Zinc (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.152	0.019	0.021	ไม่เกิน 5.0



Ref. No. WR143,WR140-141/10/24

Report No. 2410/037

49/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน ^{[1],[2]}
Selenium (mg/L)	Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method (3030 E. & 3114 C.)	<0.0001	<0.0001	<0.0001	ไม่เกิน 0.02
Mercury (mg/L)	Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method (3112 B.)	<0.0005	<0.0005	<0.0005	ไม่เกิน 0.005
Manganese (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.406	0.450	0.416	ไม่เกิน 5.0
Copper (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.025	0.030	0.028	ไม่เกิน 2.0
Nickel (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.024	0.026	0.026	ไม่เกิน 1.0
Lead (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.009	0.012	0.011	ไม่เกิน 0.2
Cadmium (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	<0.003	<0.003	<0.003	ไม่เกิน 0.03
Trivalent Chromium (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.) & Filtration, Colorimetric Method (3500-Cr B.)	<0.01	<0.01	<0.01	ไม่เกิน 0.75
Hexavalent Chromium (mg/L)	Filtration, Colorimetric Method (3500-Cr B.)	<0.01	<0.01	<0.01	ไม่เกิน 0.25

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

สถานี 1 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (U-560) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 2 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560A) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 3 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560B) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน^[2] = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

Method* = อ้างอิงวิธีวิเคราะห์ตามคู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย, สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2547

ผลการตรวจวิเคราะห์น้ำรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ว-011-ค-0032

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

15 / 10 / 66

----- End of Report -----



Ref. No. WR143,WR140-141/10/24

Report No. 2410/037_1

49/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเทพพิทักษ์ โสภณ
วันที่เก็บตัวอย่าง : 3 ตุลาคม 2567
วันที่รับตัวอย่าง : 3 ตุลาคม 2567
วันที่วิเคราะห์ : 3-11 ตุลาคม 2567
วันที่ออกรายงาน : 15 ตุลาคม 2567
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน ^{[1], [2]}
Flow Rate (m ³ /hr)	Metering	280	238	194	-
Xylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	<0.0008	<0.0008	-

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

สถานี 1 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (U-560) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 2 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560A) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 3 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560B) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน^[2] = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

15/10/67

(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

15 / 10 / 67

----- End of Report -----



Ref. No. WR337-WR339/11/24

Report No. 2411/125

49/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 7 พฤศจิกายน 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 7 พฤศจิกายน 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 7-15 พฤศจิกายน 2567
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง วันที่ออกรายงาน : 18 พฤศจิกายน 2567
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเทพพิทักษ์ โสภณ (ว-011-จ-0017)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน ^{[1], [2]}
Color (ADMI Unit), at the original pH	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (2120 F.)	42.01	43.69	40.74	ไม่เกิน 300
Color (ADMI Unit), at pH 7.0	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (2120 F.)	34.33	38.58	41.87	ไม่เกิน 300
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	33.5	34.4	34.5	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	8.57	8.23	8.34	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105°C (2540 D.)	9.3	8.5	8.8	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180°C (2540 C.)	1,722	1,648	1,842	ไม่เกิน 3,000
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	3	2	3	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Open Reflux Method (5220 B.)	46	39	44	ไม่เกิน 120
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	<2	<2	ไม่เกิน 5

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

สถานี 1 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (U-560) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 2 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560A) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 3 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560B) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน^[2] = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

Method* = อ้างอิงวิธีวิเคราะห์ตามคู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย, สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2547

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



(นางสาวรารณ ภูวดี)

ว-011-ค-0038

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

18 / 11 / 67

----- End of Report -----



Ref. No. WR337-WR339/11/24

Report No. 2411/125_1

49/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเทพพิทักษ์ โสภณ
วันที่เก็บตัวอย่าง : วันที่เก็บตัวอย่าง : 7 พฤศจิกายน 2567
วันที่รับตัวอย่าง : 7 พฤศจิกายน 2567
วันที่วิเคราะห์ : 7-15 พฤศจิกายน 2567
วันที่ออกรายงาน : 18 พฤศจิกายน 2567
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน ^{[1], [2]}
Flow Rate (m ³ /hr)	Metering	250	180	175	-
Xylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	<0.0008	<0.0008	-

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

สถานี 1 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (U-560) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 2 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560A) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 3 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560B) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน^[2] = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวราภรณ์ ภูวดี)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

18 / 11 / 67

----- End of Report -----



Ref. No. WR265-WR267/12/24

Report No. 2412/119

49/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 ธันวาคม 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 6 ธันวาคม 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 6-17 ธันวาคม 2567
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง วันที่ออกรายงาน : 18 ธันวาคม 2567
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์ (ว-011-จ-0013)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน ^{[1], [2]}
Color (ADMI Unit), at the original pH	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (2120 F.)	14.57	32.15	36.66	ไม่เกิน 300
Color (ADMI Unit), at pH 7.0	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (2120 F.)	25.93	28.65	33.73	ไม่เกิน 300
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	31.2	36.4	36.6	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	7.54	7.64	7.70	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105°C (2540 D.)	11.2	11.5	7.6	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180°C (2540 C.)	1,950	2,162	2,048	ไม่เกิน 3,000
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	4	3	3	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Open Reflux Method (5220 B.)	56	42	41	ไม่เกิน 120
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	<2	<2	ไม่เกิน 5

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

สถานี 1 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (U-560) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 2 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560A) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 3 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560B) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน^[2] = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

Method* = อ้างอิงวิธีวิเคราะห์ตามคู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย, สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2547

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



(นางสาวราชนันท์ ภูวักด์)

ว-011-ค-0038

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

18 / 12 / 67

----- End of Report -----



Ref. No. WR265-WR267/12/24

Report No. 2412/119_1

49/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 ธันวาคม 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 6 ธันวาคม 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 6-17 ธันวาคม 2567
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง วันที่ออกรายงาน : 18 ธันวาคม 2567
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน ^{[1], [2]}
Flow Rate (m ³ /hr)	Metering	195	253	241	-
Xylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	<0.0008	<0.0008	-

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

สถานี 1 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (U-560) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 2 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560A) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 3 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560B) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน^[2] = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวราภรณ์ ภูวดี)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

18 / 12 / 67

----- End of Report -----



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

1/1

Ref. No. WR297/07/24

Report No. 2407/121

49/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 กรกฎาคม 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 5 กรกฎาคม 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 5-15 กรกฎาคม 2567
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง วันที่ออกรายงาน : 16 กรกฎาคม 2567
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเทพพิทักษ์ โสภณ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณน้ำทิ้งโรงอาหาร/อาคารสำนักงาน	ค่ามาตรฐาน
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	66	ไม่เกิน 500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	6	ไม่เกิน 10

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน = Standard of WHA Eastern Industrial Estate (Map Ta Phut), Maximum levels for wastewater discharging to central wastewater treatment plant.

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

เบญจวรรณ

(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

16 / 07 / 67

----- End of Report -----



Ref. No. WR043/08/24

Report No. 2408/025

49/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ	โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)	วันที่เก็บตัวอย่าง	1 สิงหาคม 2567
ที่ตั้งโครงการ	ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง	วันที่รับตัวอย่าง	1 สิงหาคม 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	วันที่วิเคราะห์	1-9 สิงหาคม 2567
วิธีเก็บตัวอย่าง	แบบจ้วง	วันที่ออกรายงาน	13 สิงหาคม 2567
ผู้เก็บตัวอย่าง	นายเทพพิทักษ์ โสภณ		
	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณน้ำทิ้งโรงอาหาร/อาคารสำนักงาน	ค่ามาตรฐาน
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	100	ไม่เกิน 500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	7	ไม่เกิน 10

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองขุ่น ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน = Standard of WHA Eastern Industrial Estate (Map Ta Phut), Maximum levels for wastewater discharging to central wastewater treatment plant.

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

เบญจวรรณ

(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

13 / 08 / 67

- - - - - End of Report - - - - -



Ref. No. WR385/09/24

Report No. 2409/122

49/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเทพพิทักษ์ โสภณ
วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 กันยายน 2567
วันที่รับตัวอย่าง : 5 กันยายน 2567
วันที่วิเคราะห์ : 5-16 กันยายน 2567
วันที่ออกรายงาน : 17 กันยายน 2567
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณน้ำทิ้งโรงอาหาร/อาคารสำนักงาน	ค่ามาตรฐาน
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	151	ไม่เกิน 500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	9	ไม่เกิน 10

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองขุ่น ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน = Standard of WHA Eastern Industrial Estate (Map Ta Phut), Maximum levels for wastewater discharging to central wastewater treatment plant.

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

เบญจวรรณ

(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

17 / 09 / 67

----- End of Report -----



Ref. No. WR142/10/24

Report No. 2410/037

49/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 3 ตุลาคม 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 3 ตุลาคม 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 3-11 ตุลาคม 2567
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง วันที่ออกรายงาน : 15 ตุลาคม 2567
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเทพพิทักษ์ โสภณ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณน้ำทิ้งโรงอาหาร/อาคารสำนักงาน	ค่ามาตรฐาน
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	104	ไม่เกิน 500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	6	ไม่เกิน 10

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองขุ่น ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน = Standard of WHA Eastern Industrial Estate (Map Ta Phut), Maximum levels for wastewater discharging to central wastewater treatment plant.

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

10/10/66

(นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

15 / 10 / 67

----- End of Report -----



Ref. No. WR340/11/24

Report No. 2411/125

49/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 7 พฤศจิกายน 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 7 พฤศจิกายน 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 7-15 พฤศจิกายน 2567
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง วันที่ออกรายงาน : 18 พฤศจิกายน 2567
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเทพพิทักษ์ โสภณ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณน้ำทิ้งโรงอาหาร/อาคารสำนักงาน	ค่ามาตรฐาน
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	107	ไม่เกิน 500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	9	ไม่เกิน 10

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองขุ่น ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน = Standard of WHA Eastern Industrial Estate (Map Ta Phut), Maximum levels for wastewater discharging to central wastewater treatment plant.

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาววราภรณ์ ภูวด)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

18 / 11 / 67

----- End of Report -----



Ref. No. WR268/12/24

Report No. 2412/119

49/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 ธันวาคม 2567
วันที่รับตัวอย่าง : 6 ธันวาคม 2567
วันที่วิเคราะห์ : 6-17 ธันวาคม 2567
วันที่ออกรายงาน : 18 ธันวาคม 2567

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณน้ำทิ้งโรงอาหาร/อาคารสำนักงาน	ค่ามาตรฐาน
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	38	ไม่เกิน 500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	4	ไม่เกิน 10

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองขุ่น ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน = Standard of WHA Eastern Industrial Estate (Map Ta Phut), Maximum levels for wastewater discharging to central wastewater treatment plant.

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลนี้โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาววรรณ ภูวัต)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

18 / 12 / 67

----- End of Report -----

ลำดับที่ 5

คุณภาพน้ำใต้ดิน



Ref. No. WR476-WR479/08/24

Report No. 2408/268

49/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 16 สิงหาคม 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 16 สิงหาคม 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 16-29 สิงหาคม 2567
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายธีชน ลอแม (ว-011-ค-0019) วันที่ออกรายงาน : 30 สิงหาคม 2567
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	สถานี 4	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	6.14	7.89	5.90	6.15	6.5-9.2 ⁽¹⁾
Manganese (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.026	0.061	0.821	0.222	33
p-Xylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008	24

หมายเหตุ :

ลักษณะตัวอย่าง :

- สถานี 1 = หลุมเจาะ GCMP I-Zone (ทิศเหนือ) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย
สถานี 2 = หลุมเจาะ GCMP B-Zone (ทิศตะวันออก) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย
สถานี 3 = หลุมเจาะ GCMP E-Zone (ทิศใต้) : เหลืองขุ่น ตะกอนเล็กน้อย
สถานี 4 = หลุมเจาะ GCMP DD-Zone (ทิศตะวันตก) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

⁽¹⁾ ในกรณีที่มีการปนเปื้อนของกรดหรือด่างให้เปรียบเทียบผลการวิเคราะห์ค่าพีเอชจากจุดเก็บตัวอย่างบ่อน้ำที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบการปนเปื้อนกับผลการวิเคราะห์จากจุดเก็บตัวอย่างบ่อน้ำที่ใช้เป็นบ่ออ้างอิงบนทิศทางทางไหลของน้ำใต้ดินในพื้นที่ โดยค่าพีเอชที่เปลี่ยนแปลงจะต้องไม่เกินหนึ่งระดับและไม่อยู่นอกช่วงค่าเกณฑ์อนุโลมสูงสุดของมาตรฐานคุณภาพน้ำบาดาลที่ใช้บริโภค คือ 6.5-9.2

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการทดสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 24th Edition, 2023.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวเพ็ญภา วิชาสวัช)

ว-011-ค-0013

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

30 / 08 / 67

----- End of Report -----

ลำดับที่ 6

ระดับเสียง



RY232/11/67

46/12/66

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 19-26 พฤศจิกายน 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 29 พฤศจิกายน 2567
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
: นายศรัณญ์ เชื้อสนิท

เวลา	บริเวณริมรั้วทางทิศเหนือของโรงงาน (Plant 3)								ค่ามาตรฐาน
	เดือนพฤศจิกายน 2567								
	19-20		20-21		21-22		22-23		
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	
14:00-15:00	57.9	53.2	57.5	53.3	59.1	53.1	58.2	53.6	-
15:00-16:00	58.6	54.8	59.4	53.9	57.9	53.2	59.7	56.2	-
16:00-17:00	60.8	56.8	58.7	53.8	59.7	53.5	61.1	56.5	-
17:00-18:00	61.2	56.5	60.4	54.1	59.2	54.1	61.4	54.8	-
18:00-19:00	58.4	56.2	58.0	54.1	60.1	53.9	58.1	54.2	-
19:00-20:00	57.6	55.4	59.4	53.7	58.4	54.0	56.7	53.8	-
20:00-21:00	58.0	54.6	56.0	53.8	56.7	53.9	57.1	53.7	-
21:00-22:00	55.7	54.6	57.9	53.9	55.7	53.8	56.2	53.9	-
22:00-23:00	56.0	54.7	57.1	54.5	55.5	53.8	56.3	54.8	-
23:00-00:00	56.8	54.5	55.9	54.5	55.1	54.0	57.2	54.6	-
00:00-01:00	58.0	55.0	56.3	54.0	56.3	53.9	55.0	54.1	-
01:00-02:00	55.3	54.1	55.2	54.0	55.6	53.8	56.1	54.2	-
02:00-03:00	55.7	54.5	55.3	54.0	56.8	53.7	55.4	54.1	-
03:00-04:00	55.5	54.5	55.0	54.0	55.0	53.7	54.7	53.9	-
04:00-05:00	56.0	54.3	56.1	54.1	55.6	53.7	56.7	54.1	-
05:00-06:00	55.5	54.1	56.3	54.4	55.6	54.0	56.6	54.5	-
06:00-07:00	59.1	54.6	59.2	54.9	57.7	54.7	58.8	55.0	-
07:00-08:00	60.6	54.8	60.6	54.7	61.2	54.9	60.2	54.6	-
08:00-09:00	58.4	53.8	58.3	53.9	60.1	54.2	58.4	54.3	-
09:00-10:00	57.3	53.7	57.3	53.8	58.1	54.6	60.6	54.4	-
10:00-11:00	58.9	53.8	58.2	53.3	59.5	53.9	58.7	53.8	-
11:00-12:00	59.6	53.8	58.0	53.2	60.0	53.3	57.8	54.1	-
12:00-13:00	58.4	53.3	59.6	54.1	57.5	53.3	56.6	54.2	-
13:00-14:00	59.9	53.3	60.7	53.2	58.1	53.6	57.5	54.5	-
L _{eq} 24 hr [dB(A)]	58.2	-	58.1	-	58.1	-	58.1	-	ไม่เกิน 70.0
L _{max} [dB(A)]	93.4	-	93.6	-	94.1	-	95.5	-	ไม่เกิน 115.0
L _{dn} [dB(A)]	64.1	-	64.0	-	64.3	-	64.4	-	-
-	Sound Level Meter Data								-
	Calibrate Sheet No.: Noise R 708/24				18 November 2024				
	SLM No.		Brand		Model		Serial No.		
	ACO-R20		ACO		6236		00182003		
	Actual Reading [dB]								
	Before Adjustment				After Adjustment				
	93.9				93.9				

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสารสินารมภ์ เครือวัลย์)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

29 / 11 / 67



RY232/11/67

46/12/66

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 19-26 พฤศจิกายน 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 29 พฤศจิกายน 2567
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
: นายศรัณญ์ เชื้อสนิท

เวลา	บริเวณริมรั้วทางทิศเหนือของโรงงาน (Plant 3)						ค่ามาตรฐาน
	เดือนพฤศจิกายน 2567						
	23-24		24-25		25-26		
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	
14:00-15:00	58.1	55.1	56.0	54.1	58.4	53.5	-
15:00-16:00	59.8	57.3	58.5	55.1	57.6	53.7	-
16:00-17:00	59.4	57.2	59.2	56.8	60.2	53.8	-
17:00-18:00	60.4	57.2	61.4	56.8	60.3	53.6	-
18:00-19:00	58.6	56.1	57.6	54.6	57.9	52.9	-
19:00-20:00	59.9	55.0	56.9	54.2	58.6	53.0	-
20:00-21:00	57.3	54.7	58.4	54.2	57.2	52.8	-
21:00-22:00	55.8	54.6	55.4	54.2	56.6	52.8	-
22:00-23:00	59.1	54.5	55.8	54.5	57.1	53.1	-
23:00-00:00	56.1	54.6	57.9	54.3	54.7	53.2	-
00:00-01:00	57.4	54.6	55.0	54.1	55.3	53.2	-
01:00-02:00	56.3	54.6	55.6	54.2	54.4	53.0	-
02:00-03:00	56.0	54.7	55.7	54.2	54.6	52.8	-
03:00-04:00	55.5	54.5	55.0	54.2	53.7	52.6	-
04:00-05:00	55.6	54.4	55.5	54.2	55.0	52.7	-
05:00-06:00	55.7	54.5	55.6	54.3	54.6	53.0	-
06:00-07:00	56.7	54.6	57.2	54.6	59.4	53.6	-
07:00-08:00	59.0	54.8	60.3	55.2	60.1	53.6	-
08:00-09:00	58.6	53.8	60.7	55.1	59.2	52.5	-
09:00-10:00	60.7	53.9	59.5	54.2	57.4	52.7	-
10:00-11:00	57.0	53.5	58.0	53.7	57.4	53.1	-
11:00-12:00	58.9	53.2	58.5	53.3	57.6	52.6	-
12:00-13:00	57.4	53.1	57.9	53.8	58.5	51.7	-
13:00-14:00	56.5	53.1	59.0	53.8	56.8	52.3	-
L _{eq} 24 hr [dB(A)]	58.0	-	57.9	-	57.6	-	ไม่เกิน 70.0
L _{max} [dB(A)]	93.9	-	90.4	-	92.0	-	ไม่เกิน 115.0
L _{dn} [dB(A)]	64.1	-	64.2	-	63.7	-	-
-	Sound Level Meter Data						-
	Calibrate Sheet No.: Noise R 708/24			18 November 2024			
	SLM No.	Brand	Model		Serial No.		
	ACO-R20	ACO	6236		00182003		
	Actual Reading [dB]						
	Before Adjustment			After Adjustment			
	93.9			93.9			

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548
วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง
เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวพินารมภ์ เครือวัลย์)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

29 / 11 / 67



RY232/11/67

46/12/66

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 19-26 พฤศจิกายน 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 29 พฤศจิกายน 2567
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
: นายศรัณญ์ เชื้อสนธิ

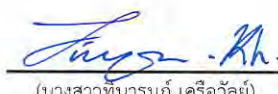
เวลา	บริเวณริมรั้วทางทิศตะวันออกของโรงงาน (Bagging)								ค่ามาตรฐาน
	เดือนพฤศจิกายน 2567								
	19-20		20-21		21-22		22-23		
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	
14:00-15:00	57.6	53.7	57.3	53.6	57.6	53.3	56.9	53.2	-
15:00-16:00	56.7	53.6	57.0	53.4	57.1	53.3	57.2	53.1	-
16:00-17:00	56.4	53.7	57.2	53.4	56.2	53.4	55.1	53.2	-
17:00-18:00	58.0	53.6	55.3	53.2	58.3	53.5	57.4	53.2	-
18:00-19:00	57.6	54.0	59.0	53.6	56.9	54.0	54.2	52.8	-
19:00-20:00	57.4	53.8	56.3	53.9	56.8	53.6	57.0	53.8	-
20:00-21:00	57.7	53.6	57.7	53.9	57.1	53.8	58.4	53.7	-
21:00-22:00	58.3	53.7	58.4	53.6	58.2	53.7	56.8	53.2	-
22:00-23:00	58.4	54.0	57.6	53.5	58.5	53.7	55.8	52.8	-
23:00-00:00	56.0	53.4	58.2	53.5	54.3	53.0	54.4	52.8	-
00:00-01:00	55.6	53.5	54.5	53.1	57.2	53.9	55.3	53.0	-
01:00-02:00	55.9	53.8	57.8	53.3	57.8	54.1	55.3	53.4	-
02:00-03:00	56.1	53.8	57.1	53.4	57.9	53.9	54.8	53.2	-
03:00-04:00	54.5	53.5	57.2	53.7	55.8	53.6	55.5	53.2	-
04:00-05:00	54.8	53.5	56.8	54.1	55.9	53.7	54.8	53.3	-
05:00-06:00	54.2	53.3	54.8	53.5	54.7	53.3	54.2	53.0	-
06:00-07:00	54.6	53.5	54.8	53.3	54.9	53.8	54.7	53.4	-
07:00-08:00	55.0	53.8	55.5	53.8	56.5	54.0	55.2	53.7	-
08:00-09:00	56.4	53.9	55.7	53.9	56.2	54.1	56.4	53.8	-
09:00-10:00	57.6	53.8	57.5	54.0	57.1	54.1	59.3	54.2	-
10:00-11:00	57.8	53.7	57.9	53.9	57.8	54.0	60.6	54.7	-
11:00-12:00	57.8	53.3	58.4	53.3	57.1	52.9	61.6	52.7	-
12:00-13:00	56.1	53.2	56.1	53.0	54.1	52.3	54.7	52.3	-
13:00-14:00	56.7	53.5	57.4	53.3	57.1	53.1	57.5	52.6	-
L _{eq} 24 hr [dB(A)]	56.7	-	57.1	-	56.9	-	56.9	-	ไม่เกิน 70.0
L _{max} [dB(A)]	87.6	-	86.6	-	89.5	-	91.0	-	ไม่เกิน 115.0
L _{dn} [dB(A)]	62.3	-	63.0	-	63.0	-	62.5	-	-
-	Sound Level Meter Data								-
	Calibrate Sheet No.: Noise R 708/24				18 November 2024				
	SLM No.		Brand		Model		Serial No.		
	ACO-R21		ACO		6236		00182004		
	Actual Reading [dB]								
	Before Adjustment				After Adjustment				
	93.9				93.9				

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548
วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง
เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลรายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวพนารมภ์ เครือวัลย์)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

29 / 11 / 67



RY232/11/67

46/12/66

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 19-26 พฤศจิกายน 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 29 พฤศจิกายน 2567
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
: นายศรัณญ์ เชื้อสนิท

เวลา	บริเวณริมรั้วทางทิศตะวันออกของโรงงาน (Bagging)						ค่ามาตรฐาน
	เดือนพฤศจิกายน 2567						
	23-24		24-25		25-26		
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	
14:00-15:00	56.0	52.6	56.8	53.1	57.9	53.6	-
15:00-16:00	54.8	52.6	57.5	53.1	56.7	53.1	-
16:00-17:00	56.7	52.7	56.3	53.1	55.6	53.1	-
17:00-18:00	55.2	52.5	57.0	53.2	58.8	53.4	-
18:00-19:00	55.4	52.5	55.0	52.5	56.0	53.6	-
19:00-20:00	54.7	52.6	56.6	53.5	57.5	53.7	-
20:00-21:00	57.2	52.7	58.0	53.4	58.3	54.0	-
21:00-22:00	54.4	52.7	57.1	53.5	57.3	53.9	-
22:00-23:00	58.3	53.0	57.7	53.6	56.9	53.7	-
23:00-00:00	53.9	52.8	55.8	53.0	54.7	53.1	-
00:00-01:00	54.1	53.3	55.6	53.5	57.0	53.5	-
01:00-02:00	54.2	53.4	55.8	53.8	56.4	53.7	-
02:00-03:00	54.1	53.5	55.6	53.9	56.3	54.0	-
03:00-04:00	54.1	53.4	55.6	53.9	56.7	54.0	-
04:00-05:00	54.0	53.3	55.6	53.2	56.0	53.8	-
05:00-06:00	53.5	53.0	54.4	53.2	56.0	53.7	-
06:00-07:00	54.1	53.3	54.4	53.4	55.6	53.7	-
07:00-08:00	54.5	53.2	54.6	53.4	55.0	53.6	-
08:00-09:00	56.0	53.0	55.5	53.9	57.4	53.6	-
09:00-10:00	56.6	53.0	57.3	53.9	57.4	53.6	-
10:00-11:00	55.6	52.6	57.6	53.5	56.3	53.4	-
11:00-12:00	56.6	52.6	58.1	53.6	57.1	52.6	-
12:00-13:00	54.5	51.8	54.6	53.3	55.0	52.2	-
13:00-14:00	56.5	52.7	56.6	53.5	56.3	52.7	-
L _{eq} 24 hr [dB(A)]	55.4	-	56.4	-	56.7	-	ไม่เกิน 70.0
L _{max} [dB(A)]	79.3	-	80.7	-	82.6	-	ไม่เกิน 115.0
L _{dn} [dB(A)]	61.3	-	62.1	-	62.9	-	-
-	Sound Level Meter Data						-
	Calibrate Sheet No.: Noise R 708/24			18 November 2024			
	SLM No.	Brand	Model		Serial No.		
	ACO-R21	ACO	6236		00182004		
	Actual Reading [dB]						
	Before Adjustment			After Adjustment			
	93.9			93.9			

หมายเหตุ:

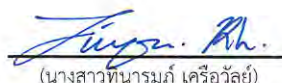
ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวทินารมภ์ เครือวัลย์)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

29 / 11 / 67



RY232/11/67

46/12/66

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 19-26 พฤศจิกายน 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 29 พฤศจิกายน 2567
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
นายศรัณญ์ เชื้อสนิท

เวลา	บริเวณริมรั้วทางทิศใต้ของโรงงาน								ค่ามาตรฐาน
	เดือนพฤศจิกายน 2567								
	19-20		20-21		21-22		22-23		
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	
14:00-15:00	63.4	60.6	65.4	63.0	64.5	61.7	64.2	61.3	-
15:00-16:00	60.9	58.1	65.1	62.9	64.5	61.7	62.5	59.0	-
16:00-17:00	59.8	57.9	65.5	63.2	63.8	60.9	61.0	58.6	-
17:00-18:00	59.3	58.0	64.5	61.3	63.9	61.0	60.1	58.9	-
18:00-19:00	60.1	58.7	64.2	61.2	64.9	61.7	61.4	59.6	-
19:00-20:00	61.2	59.4	64.9	62.3	65.0	61.7	64.0	61.1	-
20:00-21:00	62.5	60.4	64.9	62.1	65.0	62.0	64.9	61.8	-
21:00-22:00	62.9	60.6	65.0	62.4	64.8	61.8	64.7	62.0	-
22:00-23:00	63.2	61.0	65.4	62.1	64.8	61.7	63.9	61.2	-
23:00-00:00	63.5	61.0	65.4	62.0	64.8	61.7	64.5	61.5	-
00:00-01:00	63.6	61.0	65.3	62.2	65.1	62.0	65.2	62.1	-
01:00-02:00	63.6	61.1	65.9	63.0	65.4	62.4	65.6	62.8	-
02:00-03:00	64.6	61.5	65.7	62.9	65.5	62.5	65.8	62.7	-
03:00-04:00	64.6	61.6	66.1	63.7	65.0	61.8	65.7	62.6	-
04:00-05:00	64.9	61.9	66.4	64.1	65.3	62.0	65.7	62.5	-
05:00-06:00	65.2	62.0	66.6	64.0	65.4	62.3	65.3	62.3	-
06:00-07:00	65.3	62.1	66.4	63.6	65.7	62.6	65.6	62.8	-
07:00-08:00	65.2	62.1	66.2	63.5	65.5	62.5	65.5	62.3	-
08:00-09:00	65.1	62.1	66.1	63.8	65.4	62.6	64.6	61.7	-
09:00-10:00	64.7	61.8	65.5	62.3	65.3	62.6	64.6	61.6	-
10:00-11:00	65.6	63.6	64.6	61.5	64.6	61.7	63.9	61.2	-
11:00-12:00	65.7	63.3	64.2	61.3	64.5	61.7	63.8	61.1	-
12:00-13:00	65.4	63.4	64.5	61.3	64.2	61.2	63.4	60.6	-
13:00-14:00	65.4	62.6	64.6	62.0	63.9	61.1	62.8	60.3	-
L _{eq} 24 hr [dB(A)]	63.9	-	65.4	-	64.9	-	64.4	-	ไม่เกิน 70.0
L _{max} [dB(A)]	78.4	-	78.7	-	80.3	-	78.6	-	ไม่เกิน 115.0
L _{dn} [dB(A)]	71.1	-	72.4	-	71.7	-	71.6	-	-
	Sound Level Meter Data								
	Calibrate Sheet No.: Noise R 708/24				18 November 2024				
	SLM No.		Brand		Model		Serial No.		
	ACO-R23		ACO		6236		00192035		
	Actual Reading [dB]								
	Before Adjustment				After Adjustment				
94.0				93.9					

หมายเหตุ:

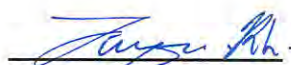
ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดถ้ายางานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวทินามร์ เครือวัลย์)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

29 / 11 / 67



RY232/11/67

46/12/66

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 19-26 พฤศจิกายน 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 29 พฤศจิกายน 2567
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
นายศรัณญ์ เชื้อสนิท

เวลา	บริเวณริมรั้วทางทิศใต้ของโรงงาน						ค่ามาตรฐาน
	เดือนพฤศจิกายน 2567						
	23-24		24-25		25-26		
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	
14:00-15:00	62.1	59.9	62.9	60.3	68.1	65.7	-
15:00-16:00	60.7	58.6	62.7	59.6	69.9	67.9	-
16:00-17:00	61.1	58.5	61.9	59.4	68.3	66.1	-
17:00-18:00	60.5	58.4	61.4	58.4	68.4	66.0	-
18:00-19:00	61.4	58.6	61.8	58.7	69.2	66.7	-
19:00-20:00	63.6	60.8	63.9	61.0	69.1	66.5	-
20:00-21:00	64.0	61.2	64.1	61.4	69.3	66.5	-
21:00-22:00	64.6	61.6	64.5	61.6	69.4	66.5	-
22:00-23:00	65.4	62.3	64.8	62.0	69.2	66.5	-
23:00-00:00	65.5	62.9	64.8	61.9	69.0	66.4	-
00:00-01:00	65.3	62.0	64.9	61.9	69.1	66.2	-
01:00-02:00	64.8	61.6	64.8	61.7	69.6	66.7	-
02:00-03:00	65.2	62.0	65.0	61.9	69.1	66.5	-
03:00-04:00	65.6	62.6	65.2	62.2	69.2	66.5	-
04:00-05:00	65.6	62.6	65.3	62.4	69.4	66.7	-
05:00-06:00	65.8	62.8	65.5	62.6	68.2	68.1	-
06:00-07:00	65.5	62.5	65.3	62.2	68.7	65.8	-
07:00-08:00	65.1	62.0	65.1	62.0	68.0	62.3	-
08:00-09:00	65.3	62.1	65.3	62.8	67.9	62.0	-
09:00-10:00	64.6	61.7	65.0	62.1	67.8	63.1	-
10:00-11:00	64.2	61.5	64.0	61.3	67.2	65.5	-
11:00-12:00	64.7	61.7	64.6	61.7	68.4	66.0	-
12:00-13:00	63.6	60.8	68.4	65.6	68.3	64.1	-
13:00-14:00	63.3	60.4	68.2	65.6	67.2	63.6	-
L _{eq} 24 hr [dB(A)]	64.3	-	64.9	-	68.7	-	ไม่เกิน 70.0
L _{max} [dB(A)]	83.9	-	78.6	-	94.6	-	ไม่เกิน 115.0
L _{dn} [dB(A)]	71.5	-	71.5	-	75.1	-	-
-	Sound Level Meter Data						-
	Calibrate Sheet No.: Noise R 708/24			18 November 2024			
	SLM No.	Brand	Model		Serial No.		
	ACO-R23	ACO	6236		00192035		
	Actual Reading [dB]						
	Before Adjustment			After Adjustment			
	94.0			93.9			

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวทนายธรรม์ เครือวัลย์)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

29 / 11 / 67



RY232/11/67

46/12/66

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
: นายศรัณญ์ เชื้อสนิท

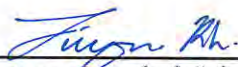
วันที่ตรวจวัด : 19-26 พฤศจิกายน 2567
วันที่ออกรายงาน : 29 พฤศจิกายน 2567

เวลา	บริเวณชุมชนมาบขุด-ชากกลาง								ค่ามาตรฐาน
	เดือนพฤศจิกายน 2567								
	19-20		20-21		21-22		22-23		
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	
11:00-12:00	54.7	46.9	46.1	45.1	56.7	47.7	56.6	49.9	-
12:00-13:00	53.2	46.8	46.0	42.4	54.1	46.5	51.1	49.0	-
13:00-14:00	52.4	47.9	47.8	42.5	53.4	49.5	51.1	49.7	-
14:00-15:00	54.5	48.1	48.5	46.7	56.0	50.3	49.8	49.0	-
15:00-16:00	55.0	49.0	53.1	48.3	56.2	48.3	49.1	48.5	-
16:00-17:00	55.8	48.7	55.2	45.3	51.6	47.2	55.2	48.8	-
17:00-18:00	51.5	44.6	50.0	44.0	54.1	46.4	53.6	45.9	-
18:00-19:00	50.9	45.3	47.2	44.9	48.5	44.9	48.7	41.4	-
19:00-20:00	49.7	44.4	51.8	45.0	49.5	45.9	47.3	42.6	-
20:00-21:00	48.7	42.5	45.9	40.8	49.3	46.6	49.2	43.1	-
21:00-22:00	49.0	41.3	44.1	40.5	48.8	46.2	46.6	44.0	-
22:00-23:00	46.4	41.5	47.0	40.3	49.4	47.3	47.8	42.5	-
23:00-00:00	45.0	42.0	47.1	41.9	50.8	47.5	48.5	44.7	-
00:00-01:00	46.1	41.0	48.8	41.6	48.9	46.9	46.9	43.0	-
01:00-02:00	45.2	38.8	44.7	40.8	48.1	44.4	47.6	44.9	-
02:00-03:00	44.6	39.3	44.0	41.5	46.4	44.1	47.7	45.0	-
03:00-04:00	43.1	39.2	43.9	41.2	49.5	44.2	48.3	45.5	-
04:00-05:00	44.4	38.2	45.7	43.9	50.3	46.9	49.5	47.0	-
05:00-06:00	43.9	39.2	50.5	46.8	53.6	46.5	53.1	50.2	-
06:00-07:00	44.1	40.5	53.5	50.9	50.8	49.4	57.0	53.9	-
07:00-08:00	47.3	42.6	57.1	51.3	49.5	48.5	60.6	54.3	-
08:00-09:00	46.8	43.5	57.4	51.1	49.3	48.6	55.9	49.8	-
09:00-10:00	45.5	42.6	54.1	50.2	50.4	49.2	55.0	46.0	-
10:00-11:00	46.9	43.0	55.1	50.6	53.0	50.2	51.9	44.3	-
L _{eq} 24 hr [dB(A)]	50.4	-	51.5	-	52.1	-	53.1	-	ไม่เกิน 70.0
L _{max} [dB(A)]	88.4	-	88.9	-	86.1	-	93.0	-	ไม่เกิน 115.0
L _{dn} [dB(A)]	53.3	-	55.8	-	57.1	-	58.0	-	-
-	Sound Level Meter Data								-
	Calibrate Sheet No.: Noise R 708/24				18 November 2024				
	SLM No.		Brand		Model		Serial No.		
	ACO-R28		ACO		6236		00192040		
	Actual Reading [dB]								
	Before Adjustment				After Adjustment				
	93.9				93.9				

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง
เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดถ้ายางานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวทินนารมภ์ เครือวัลย์)
ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
29 / 11 / 67



RY232/11/67

46/12/66

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
นายศรัณญ์ เชื้อสนธิ

วันที่ตรวจวัด : 19-26 พฤศจิกายน 2567
วันที่ออกรายงาน : 29 พฤศจิกายน 2567

เวลา	บริเวณชุมชนมาบชลด-ซากกลาง						ค่ามาตรฐาน
	เดือนพฤศจิกายน 2567						
	23-24		24-25		25-26		
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	
11:00-12:00	52.2	47.0	49.5	43.7	50.7	48.5	-
12:00-13:00	53.7	47.7	49.4	44.0	55.4	51.9	-
13:00-14:00	50.7	47.1	50.8	46.8	53.1	50.0	-
14:00-15:00	53.9	48.7	53.3	46.6	53.4	52.4	-
15:00-16:00	50.9	45.1	50.5	46.5	55.2	51.9	-
16:00-17:00	52.0	46.9	48.9	45.7	58.7	55.7	-
17:00-18:00	50.4	45.9	52.0	46.2	56.4	50.6	-
18:00-19:00	50.7	43.6	50.7	45.6	52.2	49.3	-
19:00-20:00	47.5	43.5	46.8	43.5	52.6	49.7	-
20:00-21:00	46.0	43.1	45.6	44.0	51.0	45.9	-
21:00-22:00	49.5	44.3	49.4	44.3	50.3	44.9	-
22:00-23:00	50.5	45.0	46.8	44.2	48.3	45.3	-
23:00-00:00	45.3	43.9	45.0	43.9	46.0	45.2	-
00:00-01:00	45.4	43.8	44.4	43.0	46.6	45.0	-
01:00-02:00	46.4	44.7	44.6	42.7	50.2	44.9	-
02:00-03:00	48.0	45.2	44.4	43.9	46.2	45.2	-
03:00-04:00	46.9	43.7	45.5	44.6	46.1	45.1	-
04:00-05:00	50.2	49.3	50.8	48.8	47.2	45.1	-
05:00-06:00	50.1	49.1	55.5	52.8	51.5	50.0	-
06:00-07:00	50.7	49.7	58.8	55.2	56.7	51.3	-
07:00-08:00	50.1	49.0	55.7	50.8	55.1	52.1	-
08:00-09:00	50.4	48.7	56.2	50.4	59.0	55.0	-
09:00-10:00	50.7	49.7	57.4	50.6	55.7	49.5	-
10:00-11:00	51.1	50.4	56.8	50.1	54.9	49.3	-
L _{eq} 24 hr [dB(A)]	50.3	-	52.6	-	53.8	-	ไม่เกิน 70.0
L _{max} [dB(A)]	83.8	-	86.3	-	88.5	-	ไม่เกิน 115.0
L _{dn} [dB(A)]	55.5	-	58.6	-	57.9	-	-
-	Sound Level Meter Data						-
	Calibrate Sheet No.: Noise R 708/24			18 November 2024			
	SLM No.	Brand	Model		Serial No.		
	ACO-R28	ACO	6236		00192040		
	Actual Reading [dB]						
	Before Adjustment			After Adjustment			
	93.9			93.9			

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง
เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวพินารมภ์ เครือวัลย์)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

29 / 11 / 67

ลำดับที่ 7

คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ



Ref. No. AR274/08/24

Report No. 2408/304

49/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 20 สิงหาคม 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 20 สิงหาคม 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 20-28 สิงหาคม 2567
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 29 สิงหาคม 2567
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Oxidation Reactor Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10
p-Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1501)	<0.01	100	20

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2024 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวเพ็ญภา วิชาสธวัช)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
29 / 08 / 67

----- End of Report -----



Ref. No. AR405/11/24

Report No. 2411/394

49/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 25 พฤศจิกายน 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 25 พฤศจิกายน 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 25 พฤศจิกายน-3 ธันวาคม 2567
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายธินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 4 ธันวาคม 2567
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Oxidation Reactor Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10
p-Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1501)	<0.01	100	20

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2024 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุจินดา วิชาวัดดี)

1 ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
4 / 12 / 67

----- End of Report -----



Ref. No. AR275/08/24

Report No. 2408/304

49/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 20 สิงหาคม 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 20 สิงหาคม 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 20-28 สิงหาคม 2567
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 29 สิงหาคม 2567
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Oxidation Reactor Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10
p-Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1501)	<0.01	100	20

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2024 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวเพ็ญภา วิชาสธวัช)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
29 / 08 / 67

----- End of Report -----



Ref. No. AR406/11/24

Report No. 2411/394

49/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ


โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 25 พฤศจิกายน 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 25 พฤศจิกายน 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 25 พฤศจิกายน-3 ธันวาคม 2567
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 4 ธันวาคม 2567
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Oxidation Reactor Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10
p-Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1501)	<0.01	100	20

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2024 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวสุจินดา วิชาสวัสดิ์)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
4 / 12 / 67

----- End of Report -----



Ref. No. AR276/08/24

Report No. 2408/304

49/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 20 สิงหาคม 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 20 สิงหาคม 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 20-28 สิงหาคม 2567
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 29 สิงหาคม 2567
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Oxidation Reactor Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10
p-Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1501)	<0.01	100	20

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2024 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวเพ็ญภา วิชาสวัช)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
29 / 08 / 67

- - - - - End of Report - - - - -



Ref. No. AR407/11/24

Report No. 2411/394

49/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 25 พฤศจิกายน 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอนะบือ จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 25 พฤศจิกายน 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ซีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 25 พฤศจิกายน-3 ธันวาคม 2567
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 4 ธันวาคม 2567
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Oxidation Reactor Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10
p-Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1501)	<0.01	100	20

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2024 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุจินดา วิชาวส์ดี)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

4 / 12 / 67

----- End of Report -----



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

1/1

Ref. No. AR277/08/24

Report No. 2408/304

49/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 20 สิงหาคม 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 20 สิงหาคม 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 20-28 สิงหาคม 2567
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 29 สิงหาคม 2567
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Solvent Recovery Unit Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2024 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

Phipha V.

(นางสาวเพ็ญภา วิชาสวัช)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

29 / 08 / 67

----- End of Report -----



Ref. No. AR408/11/24

Report No. 2411/394

49/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 25 พฤศจิกายน 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 25 พฤศจิกายน 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 25 พฤศจิกายน-3 ธันวาคม 2567
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 4 ธันวาคม 2567
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด


พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Solvent Recovery Unit Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2024 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวสุจินดา วิชาสวัสดิ์)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
4 / 12 / 67

----- End of Report -----



Ref. No. AR278/08/24

Report No. 2408/304

49/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 20 สิงหาคม 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 20 สิงหาคม 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 20-28 สิงหาคม 2567
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 29 สิงหาคม 2567
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Solvent Recovery Unit Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2024 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวพิชญภา วิชาสวรัช)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
29 / 08 / 67

----- End of Report -----



Ref. No. AR409/11/24

Report No. 2411/394

49/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 25 พฤศจิกายน 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 25 พฤศจิกายน 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 25 พฤศจิกายน-3 ธันวาคม 2567
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 4 ธันวาคม 2567
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

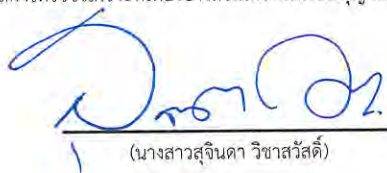
พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Solvent Recovery Unit Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2024 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



(นางสาวสุจินดา วิชาสวัสดิ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
4 / 12 / 67

----- End of Report -----



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chaluchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

1/1

Ref. No. AR279/08/24

Report No. 2408/304

49/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 20 สิงหาคม 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 20 สิงหาคม 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 20-28 สิงหาคม 2567
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 29 สิงหาคม 2567
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Solvent Recovery Unit Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

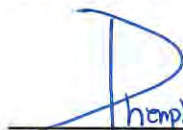
หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2024 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


Hempha V.

(นางสาวเพ็ญภา วิชาสวัช)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

29 / 08 / 67

----- End of Report -----



Ref. No. AR410/11/24

Report No. 2411/394

49/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 25 พฤศจิกายน 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 25 พฤศจิกายน 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 25 พฤศจิกายน-3 ธันวาคม 2567
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 4 ธันวาคม 2567
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Solvent Recovery Unit Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2024 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุจินดา วิชาวีสิต)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
4/12/67

----- End of Report -----



Ref. No. AR280/08/24

Report No. 2408/304

49/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 20 สิงหาคม 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอมะนัง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 20 สิงหาคม 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 20-28 สิงหาคม 2567
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 29 สิงหาคม 2567
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Slurry Drum Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2024 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


Phatcha V.

(นางสาวเพ็ญภา วิชาสรวี)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

29 / 08 / 67

----- End of Report -----



Ref. No. AR411/11/24

Report No. 2411/394

49/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 25 พฤศจิกายน 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 25 พฤศจิกายน 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 25 พฤศจิกายน-3 ธันวาคม 2567
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 4 ธันวาคม 2567
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Slurry Drum Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2024 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุจินดา วิชาวสวัตติ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

4 / 12 / 67

----- End of Report -----



Ref. No. AR281/08/24

Report No. 2408/304

49/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 20 สิงหาคม 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 20 สิงหาคม 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 20-28 สิงหาคม 2567
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 29 สิงหาคม 2567
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Slurry Drum Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2024 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

Hemph V.

(นางสาวเพ็ญภา วิชาสธวัช)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

29 / 08 / 67

----- End of Report -----



Ref. No. AR412/11/24

Report No. 2411/394

49/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ


โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 25 พฤศจิกายน 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 25 พฤศจิกายน 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 25 พฤศจิกายน-3 ธันวาคม 2567
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 4 ธันวาคม 2567
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Slurry Drum Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2024 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวสุจินดา วิชาวาสดี)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
4/12/67

----- End of Report -----



Ref. No. AR282/08/24

Report No. 2408/304

49/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 20 สิงหาคม 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 20 สิงหาคม 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 20-28 สิงหาคม 2567
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 29 สิงหาคม 2567
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Slurry Drum Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2024 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

Pichapa V.

(นางสาวเพ็ญภา วิชาสธวัช)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

29 / 08 / 67

----- End of Report -----



Ref. No. AR413/11/24

Report No. 2411/394

49/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 25 พฤศจิกายน 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 25 พฤศจิกายน 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 25 พฤศจิกายน-3 ธันวาคม 2567
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 4 ธันวาคม 2567
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Slurry Drum Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2024 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุจินดา วิชาสวัสดิ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

4 / 12 / 67

----- End of Report -----



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

1/1

Ref. No. AR283/08/24

Report No. 2408/304

49/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 20 สิงหาคม 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 20 สิงหาคม 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 20-28 สิงหาคม 2567
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 29 สิงหาคม 2567
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ TA Dryer Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2024 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

Hempha V.

(นางสาวเพ็ญภา วิชาสธวัช)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

29 / 08 / 67

----- End of Report -----



Ref. No. AR414/11/24

Report No. 2411/394

49/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 25 พฤศจิกายน 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 25 พฤศจิกายน 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 25 พฤศจิกายน-3 ธันวาคม 2567
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 4 ธันวาคม 2567
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ TA Dryer Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2024 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุจินดา วิชาวสวัตต์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

4 / 12 / 67

----- End of Report -----



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

1/1

Ref. No. AR284/08/24

Report No. 2408/304

49/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 20 สิงหาคม 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 20 สิงหาคม 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 20-28 สิงหาคม 2567
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 29 สิงหาคม 2567
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ TA Dryer Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2024 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

Penpha V.

(นางสาวเพ็ญภา วิภาสวัช)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

29 / 08 / 67

----- End of Report -----



Ref. No. AR415/11/24

Report No. 2411/394

49/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 25 พฤศจิกายน 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 25 พฤศจิกายน 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 25 พฤศจิกายน-3 ธันวาคม 2567
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 4 ธันวาคม 2567
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ TA Dryer Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2024 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุจินดา วิชาวาสดี)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

4 / 12 / 67

----- End of Report -----



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

1/1

Ref. No. AR285/08/24

Report No. 2408/304

49/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 20 สิงหาคม 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 20 สิงหาคม 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 20-28 สิงหาคม 2567
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 29 สิงหาคม 2567
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ TA Dryer Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2024 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

Penpha V.

(นางสาวเพ็ญภา วิชาสธวัช)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

29 / 08 / 67

----- End of Report -----



Ref. No. AR416/11/24

Report No. 2411/394

49/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 25 พฤศจิกายน 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 25 พฤศจิกายน 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 25 พฤศจิกายน-3 ธันวาคม 2567
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 4 ธันวาคม 2567
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ TA Dryer Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2024 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

1 (นางสาวสุจินดา วิชาวัดดี)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
4 / 12 / 67

----- End of Report -----



Ref. No. AR286-AR288/08/24

Rept Report No. 2408/304

49/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 20 สิงหาคม 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอมะเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 20 สิงหาคม 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 20-28 สิงหาคม 2567
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 29 สิงหาคม 2567
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ PTA Silo			ค่ามาตรฐาน	
			Plant 1	Plant 2	Plant 3	[1]	[2]
Total Dust (mg/m ³)	Filter	Gravimetric Method (NIOSH 0500)	0.76	0.86	0.78	15	10

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน⁽¹⁾ = Occupational Safety and Health Administration (OSHA) Permissible Exposure Limits (PELS) on 8-hour time weighted averages (TWAs)
ค่ามาตรฐาน⁽²⁾ = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2024 (TWA) (Appendix B)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

Phipha V.

(นางสาวเพ็ญภา วิชาสวัช)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

29/08/67

----- End of Report -----



Ref. No, AR417-A419/11/24

Rep: Report No. 2411/394

49/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 25 พฤศจิกายน 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 25 พฤศจิกายน 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 25 พฤศจิกายน-3 ธันวาคม 2567
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 4 ธันวาคม 2567
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ PTA Silo			ค่ามาตรฐาน	
			Plant 1	Plant 2	Plant 3	[1]	[2]
Total Dust (mg/m ³)	Filter	Gravimetric Method (NIOSH 0500)	0.79	0.80	0.78	15	10

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน^[1] = Occupational Safety and Health Administration (OSHA) Permissible Exposure Limits (PELS) on 8-hour time weighted averages (TWAs)
ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2024 (TWA) (Appendix B)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุจินดา วิชาสวัสดิ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

4 / 12 / 67

----- End of Report -----



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

1/1

Ref. No. AR289/08/24

Report No. 2408/304

49/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 20 สิงหาคม 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 20 สิงหาคม 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 20-28 สิงหาคม 2567
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 29 สิงหาคม 2567
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	พนักงานส่วนผลิต #1 (ติดตัวขณะ พูลสวัสดิ์)	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
p-Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1501)	<0.01	100	20
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2024 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

Penpha V.

(นางสาวเพ็ญภา วิชาสอวัช)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

29 / 08 / 67

----- End of Report -----



Ref. No. AR420/11/24

Report No. 2411/394

49/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ


โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 25 พฤศจิกายน 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 25 พฤศจิกายน 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 25 พฤศจิกายน-3 ธันวาคม 2567
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 4 ธันวาคม 2567
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	พนักงานส่วนผลิต #1 (ติดตัวคุณชัยรัช เจริญ)	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
p-Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1501)	0.64	100	20
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2024 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวสุจินดา วิชาวาสดี)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
4/12/67

----- End of Report -----



Ref. No. AR290/08/24

Report No. 2408/304

49/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 20 สิงหาคม 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 20 สิงหาคม 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 20-28 สิงหาคม 2567
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 29 สิงหาคม 2567
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	พนักงานส่วนผลิต #2 (ติดตัวคุณนิธิโรจน์ กล้างาม)	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
p-Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1501)	<0.01	100	20
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

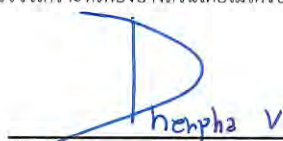
หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2024 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวเพ็ญภา วิชาสวัช)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
29/08/67

----- End of Report -----



Ref. No. AR421/11/24

Report No. 2411/394

49/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 25 พฤศจิกายน 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 25 พฤศจิกายน 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 25 พฤศจิกายน-3 ธันวาคม 2567
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 4 ธันวาคม 2567
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	พนักงานส่วนผลิต #2 (ติดตัวคูนนิรโรจน์ กล้างาม)	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
p-Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1501)	0.86	100	20
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2024 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุจินดา วิชาวส์ดี)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
4 / 12 / 67

----- End of Report -----



Ref. No. AR291/08/24

Report No. 2408/304

49/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 20 สิงหาคม 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอมะนัง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 20 สิงหาคม 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 20-28 สิงหาคม 2567
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 29 สิงหาคม 2567
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	พนักงานส่วนผลิต #3 (ติดตัวคุณศุภวัฒน์ กรพันธ์)	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
p-Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1501)	<0.01	100	20
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2024 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร


(นางสาวเพ็ญภา วิชาสวัช)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
29, 08, 67

----- End of Report -----



Ref. No. AR422/11/24

Report No. 2411/394

49/12/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 25 พฤศจิกายน 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอมะนัง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 25 พฤศจิกายน 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม ทีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 25 พฤศจิกายน-3 ธันวาคม 2567
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 4 ธันวาคม 2567
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	พนักงานส่วนผลิต #3 (ติดตัวคุณชญาณนท์ คำมาก)	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
p-Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1501)	0.09	100	20
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2024 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุจินดา วิชาสวัสดิ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

4/12/67

----- End of Report -----

ลำดับที่ 8

ระดับเสียงในสถานประกอบการ



RY162/08/67

49/12/66

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 6 สิงหาคม 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 9 สิงหาคม 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

ลำดับ	สถานีตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด		ผลการคำนวณจากที่พนักงาน สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง		
					%Dose	TWA [dB(A)]	Sound Level [dB(A)]	NRR _{adj} [dB(A)]	Protected [dB(A)]
1	กะเช้า บริเวณ Pump ที่ CTA Plant 1 (C 4/2)	คุณวิธาน จำปาอ่อน	06/08/67	07:17 น.-19:17 น.	94.25	83.0*	83.0*	16.5	73.5
ค่ามาตรฐาน					-	ไม่เกิน 83.0	-	-	ไม่เกิน 83.0
Sound Level Meter Data									
Calibrate Sheet No.: Noise Dose_R_486/24					05 August 2024				
ลำดับ	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	Actual Reading [dB]			
						Before Adjustment	After Adjustment		
1	Noise Dosimeter (No.B01)	SVANTEK	SV-104IS	80840	IEC 61252	113.5	113.5		

หมายเหตุ :

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน
ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561
ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง การคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
ลงวันที่ 18 มกราคม พ.ศ. 2561 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 14 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2561
* = ผลตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมติดตัวบุคคล (ที่พนักงานได้รับหากไม่มีการสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง)
Protected [dB(A)] : $\text{Sound Level [dB(A)]} - [\text{NRR}_{\text{adj}} - 7]$
Protected [dB(A)] = ระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ
Sound Level [dB(A)] = ระดับเสียงที่ได้จากการตรวจวัดเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 12 ชั่วโมง ในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ
NRR_{adj} = ค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลากหรืออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
โดยค่า Noise Reduction Rating (NRR) เท่ากับ 33 [dB(A)] ซึ่งร้อยละ 50 ของค่าการลดเสียง คือ 16.5 [dB(A)]
วิธีการตรวจวัด = เครื่องวัดปริมาณการสะสมของเสียง
โดยอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่พนักงานใช้สวมใส่คือปลั๊กที่อุดหูลดเสียง ยี่ห้อ E-A-R รุ่น EAR311-1250, EAR311-1252, EAR311-1254
เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, SVANTEK, Model SV34, S/N. 33137, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวจารินี นันทวิสุทธิ)

ผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงาน

9 / 8 / 67



RY164/08/67

49/12/66

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 9 สิงหาคม 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 13 สิงหาคม 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

ลำดับ	สถานีตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด		ผลการคำนวณจากที่พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง		
					%Dose	TWA [dB(A)]	Sound Level [dB(A)]	NRR _{adj} [dB(A)]	Protected [dB(A)]
1	กะเช้า บริเวณ Pump ที่ CTA Plant 1 (A 4/2)	คุณชัยรัช เจริญ	09/08/67	07:30 น.-19:30 น.	67.87	81.6*	81.6*	16.5	72.1
2	บริเวณ Pump ที่ CTA Plant 2 (C 3/3)	คุณนิธิโรจน์ กล้างาม	09/08/67	07:30 น.-19:30 น.	53.68	80.5*	80.5*	16.5	71.0
3	บริเวณ Pump ที่ CTA Plant 3 (A 4/2)	คุณวันณา พินิจมนตรี	09/08/67	07:30 น.-19:30 น.	69.52	81.7*	81.7*	16.5	72.2
ค่ามาตรฐาน					-	ไม่เกิน 83.0	-	-	ไม่เกิน 83.0
Sound Level Meter Data									
Calibrate Sheet No.: Noise Dose_R_490/24					08 August 2024				
ลำดับ	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	Actual Reading [dB]			
						Before Adjustment	After Adjustment		
1	Noise Dosimeter (No.R02)	SVANTEK	SV-104IS	60152	IEC 61252	113.5	113.5		
2	Noise Dosimeter (No.R06)	SVANTEK	SV-104IS	60146	IEC 61252	113.5	113.5		
3	Noise Dosimeter (No.R22)	SVANTEK	SV-104IS	80801	IEC 61252	113.6	113.5		

หมายเหตุ :

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน
ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561
ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง การคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
ลงวันที่ 18 มกราคม พ.ศ. 2561 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 14 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2561
* = ผลตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมติดตัวบุคคล (ที่พนักงานได้รับหากไม่มีการสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง)
Protected [dB(A)] : $\text{Sound Level [dB(A)]} - [\text{NRR}_{\text{adj}} - 7]$
Protected [dB(A)] = ระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ
Sound Level [dB(A)] = ระดับเสียงที่ได้จากการตรวจวัดเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 12 ชั่วโมง ในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ
NRR_{adj} = ค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลากหรืออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
โดยค่า Noise Reduction Rating (NRR) เท่ากับ 33 [dB(A)] ซึ่งร้อยละ 50 ของค่าการลดเสียง คือ 16.5 [dB(A)]
วิธีการตรวจวัด = เครื่องวัดปริมาณการสะสมของเสียง
โดยอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่พนักงานใช้สวมใส่คือปลั๊กที่อุดหูลดเสียง ยี่ห้อ E-A-R รุ่น EAR311-1250, EAR311-1252, EAR311-1254
เครื่องมือเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, SVANTEK, Model SV34, S/N. 33137, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวจารินี นันทวิสุทธิ)

ผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงาน

13 / 8 / 67



RY165/08/67

49/12/66

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 13 สิงหาคม 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 16 สิงหาคม 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม ทีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

ลำดับ	สถานที่ตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด		ผลการคำนวณจากที่พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง		
					%Dose	TWA [dB(A)]	Sound Level [dB(A)]	NRR _{adj} [dB(A)]	Protected [dB(A)]
1	กะเช้า บริเวณ Pump ที่ CTA Plant 2 (D 3/3)	คุณนฤพล วรคำ	13/08/67	07:30 น.-19:30 น.	74.11	81.9*	81.9*	16.5	72.4
2	บริเวณ Compressor ที่ CTA Plant 3 (D 3/3)	คุณพงศ์พิศ อัญชลี	13/08/67	07:30 น.-19:30 น.	65.76	81.4*	81.4*	16.5	71.9
ค่ามาตรฐาน					-	ไม่เกิน 83.0	-	-	ไม่เกิน 83.0
Sound Level Meter Data									
Calibrate Sheet No.: Noise Dose_R_498/24					12 August 2024				
ลำดับ	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	Actual Reading [dB]			
						Before Adjustment	After Adjustment		
1	Noise Dosimeter (No.B02)	SVANTEK	SV-104IS	80842	IEC 61252	113.5	113.5		
2	Noise Dosimeter (No.B03)	SVANTEK	SV-104IS	80852	IEC 61252	113.5	113.5		

หมายเหตุ :

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน
ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561
ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง การคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
ลงวันที่ 18 มกราคม พ.ศ. 2561 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 14 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2561
* = ผลตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมติดตัวบุคคล (ที่พนักงานได้รับหากไม่มีการสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง)
Protected [dB(A)] : Sound Level [dB(A)] - [NRR_{adj} - 7]
Protected [dB(A)] = ระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ
Sound Level [dB(A)] = ระดับเสียงที่ได้จากการตรวจวัดเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 12 ชั่วโมง ในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ
NRR_{adj} = ค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลากหรืออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
โดยค่า Noise Reduction Rating (NRR) เท่ากับ 33 [dB(A)] ซึ่งร้อยละ 50 ของค่าการลดเสียง คือ 16.5 [dB(A)]
วิธีการตรวจวัด = เครื่องวัดปริมาณการสะสมของเสียง
โดยอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่พนักงานใช้สวมใส่คือปลั๊กที่อุดหูลดเสียง ยี่ห้อ E-A-R รุ่น EAR311-1250, EAR311-1252, EAR311-1254
เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, SVANTEK, Model SV34, S/N. 33137, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดถ้ายางานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวจารินี นันทวิสุทธิ)

ผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงาน

16 / 8 / 67



RY168/08/67

49/12/66

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 15 สิงหาคม 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 19 สิงหาคม 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

ลำดับ	สถานีตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด		ผลการคำนวณจากที่พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง		
					%Dose	TWA [dB(A)]	Sound Level [dB(A)]	NRR _{adj} [dB(A)]	Protected [dB(A)]
	กะเช้า								
1	บริเวณ Pump ที่ CTA Plant 1 (B 4/2)	คุณกิตติศักดิ์ เพ็ญศรี	15/08/67	07:30 น.-19:30 น.	80.81	82.3*	82.3*	16.5	72.8
2	บริเวณ Pump ที่ CTA Plant 3 (B 4/2)	คุณสมรักษ์ โยธา	15/08/67	07:30 น.-19:30 น.	55.28	80.7*	80.7*	16.5	71.2
3	บริเวณ Compressor ที่ CTA Plant 3 (B 3/3)	คุณธนากร สิงห์ขุนทด	15/08/67	07:30 น.-19:30 น.	51.60	80.4*	80.4*	16.5	70.9
ค่ามาตรฐาน					-	ไม่เกิน 83.0	-	-	ไม่เกิน 83.0
Sound Level Meter Data									
Calibrate Sheet No.: Noise Dose_R_505/24					14 August 2024				
ลำดับ	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	Actual Reading [dB]			
						Before Adjustment	After Adjustment		
1	Noise Dosimeter (No.B02)	SVANTEK	SV-104IS	80842	IEC 61252	113.5	113.5		
2	Noise Dosimeter (No.B04)	SVANTEK	SV-104IS	80854	IEC 61252	113.5	113.5		
3	Noise Dosimeter (No.B05)	SVANTEK	SV-104IS	80856	IEC 61252	113.5	113.5		

หมายเหตุ :

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน
ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561
ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง การคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
ลงวันที่ 18 มกราคม พ.ศ. 2561 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 14 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2561
* = ผลตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมตัวบุคคล (ที่พนักงานได้รับหากไม่มีการสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง)
Protected [dB(A)] : Sound Level [dB(A)] - (NRR_{adj} - 7)
Protected [dB(A)] = ระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ
Sound Level [dB(A)] = ระดับเสียงที่ได้จากการตรวจวัดเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 12 ชั่วโมง ในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ
NRR_{adj} = ค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลากหรืออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
โดยค่า Noise Reduction Rating (NRR) เท่ากับ 33 [dB(A)] ซึ่งร้อยละ 50 ของค่าการลดเสียง คือ 16.5 [dB(A)]
วิธีการตรวจวัด = เครื่องวัดปริมาณการสะสมของเสียง
โดยอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่พนักงานใช้สวมใส่คือปลั๊กที่อุดหูลดเสียง ยี่ห้อ E-A-R รุ่น EAR311-1250, EAR311-1252, EAR311-1254
เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, SVANTEK, Model SV34, S/N. 33137, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวจารินี นันทวิสุทธิ)

ผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงาน

19, 8, 67



RY147/10/67

157/9/67

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 21 ตุลาคม 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 24 ตุลาคม 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

ลำดับ	สถานีตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด		ผลการคำนวณจากที่พนักงาน สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง		
					%Dose	TWA [dB(A)]	Sound Level [dB(A)]	NRR _{adj} [dB(A)]	Protected [dB(A)]
1	กะเช้า บริเวณ Pump ที่ CTA Plant 1 (C 3/3)	คุณธีระวัฒน์ วงศ์ดวงผา	21/10/67	07:30 น.-19:30 น.	87.62	82.7*	82.7*	16.5	73.2
ค่ามาตรฐาน					-	ไม่เกิน 83.0	-	-	ไม่เกิน 83.0
Sound Level Meter Data									
Calibrate Sheet No.: Noise Dose_R_622/24					20 October 2024				
ลำดับ	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	Actual Reading [dB]			
						Before Adjustment	After Adjustment		
1	Noise Dosimeter (No.B04)	SVANTEK	SV-104IS	80854	IEC 61252	113.5	113.5		

หมายเหตุ :

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน
ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561
ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง การคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
ลงวันที่ 18 มกราคม พ.ศ. 2561 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 14 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2561
* = ผลตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมติดตัวบุคคล (ที่พนักงานได้รับหากไม่มีการสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง)

Protected [dB(A)] : $\text{Sound Level [dB(A)]} - [\text{NRR}_{\text{adj}} - 7]$

Protected [dB(A)] = ระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ

Sound Level [dB(A)] = ระดับเสียงที่ได้จากการตรวจวัดเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 12 ชั่วโมง ในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ

NRR_{adj} = ค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลากหรืออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

โดยค่า Noise Reduction Rating (NRR) เท่ากับ 33 [dB(A)] ซึ่งร้อยละ 50 ของค่าการลดเสียง คือ 16.5 [dB(A)]

วิธีการตรวจวัด = เครื่องวัดปริมาณการสะสมของเสียง

โดยอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่พนักงานใช้สวมใส่คือปลั๊กหูอุดหูลดเสียง ยี่ห้อ E-A-R รุ่น EAR311-1250, EAR311-1252, EAR311-1254

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, SVANTEK, Model SV34, S/N. 33137, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวจารินี นันทวิสุทธิ)

ผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงาน

24 / 10 / 67



RY136/10/67

157/9/67

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 29 ตุลาคม 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 31 ตุลาคม 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

ลำดับ	สถานที่ตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด		ผลการคำนวณจากที่พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง		
					%Dose	TWA [dB(A)]	Sound Level [dB(A)]	NRR _{adj} [dB(A)]	Protected [dB(A)]
1	กะเช้า บริเวณ Pump ที่ CTA Plant 1 (A 3/3)	คุณบัญชา ศรีแก้ว	29/10/67	07:30 น.-19:30 น.	47.85	80.0*	80.0*	16.5	70.5
ค่ามาตรฐาน					-	ไม่เกิน 83.0	-	-	ไม่เกิน 83.0
Sound Level Meter Data									
Calibrate Sheet No.: Noise Dose_R_632/24					28 October 2024				
ลำดับ	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	Actual Reading [dB]			
						Before Adjustment	After Adjustment		
1	Noise Dosimeter (No.B01)	SVANTEK	SV-104IS	80840	IEC 61252	113.5	113.5		

หมายเหตุ :

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน
ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561
ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง การคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
ลงวันที่ 18 มกราคม พ.ศ. 2561 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 14 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2561
* = ผลตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมติดตัวบุคคล (ที่พนักงานได้รับหากไม่มีการสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง)
Protected [dB(A)] : $\text{Sound Level [dB(A)]} - [\text{NRR}_{\text{adj}} - 7]$
Protected [dB(A)] = ระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ
Sound Level [dB(A)] = ระดับเสียงที่ได้จากการตรวจวัดเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 12 ชั่วโมง ในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ
NRR_{adj} = ค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลากหรืออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
โดยค่า Noise Reduction Rating (NRR) เท่ากับ 33 [dB(A)] ซึ่งร้อยละ 50 ของค่าการลดเสียง คือ 16.5 [dB(A)]
วิธีการตรวจวัด = เครื่องวัดปริมาณการสะสมของเสียง
โดยอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่พนักงานใช้สวมใส่คือปลั๊กที่อุดหูลดเสียง ยี่ห้อ E-A-R รุ่น EAR311-1250, EAR311-1252, EAR311-1254
เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, SVANTEK, Model SV34, S/N. 33137, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวจารินี นันทวิสุทธิ)

ผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน
31 / 10 / 67



RY162/10/67

157/9/67

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 2 ตุลาคม 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอมะนัง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 4 ตุลาคม 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

ลำดับ	สถานที่ตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด		ผลการคำนวณจากที่พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง		
					%Dose	TWA [dB(A)]	Sound Level [dB(A)]	NRR _{adj} [dB(A)]	Protected [dB(A)]
1	กะเช้า บริเวณ Compressor ที่ CTA Plant 2 (B 3/3)	คุณนภดล สุริยกันต์	02/10/67	07:30 น.-19:30 น.	74.64	82.0*	82.0*	16.5	72.5
ค่ามาตรฐาน					-	ไม่เกิน 83.0	-	-	ไม่เกิน 83.0
Sound Level Meter Data									
Calibrate Sheet No.: Noise Dose_R_596/24					01 October 2024				
ลำดับ	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	Actual Reading [dB]			
						Before Adjustment	After Adjustment		
1	Noise Dosimeter (No.R02)	SVANTEK	SV-104IS	60152	IEC 61252	113.5	113.5		

หมายเหตุ :

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน
ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561
ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง การคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
ลงวันที่ 18 มกราคม พ.ศ. 2561 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 14 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2561
* = ผลตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมติดตัวบุคคล (ที่พนักงานได้รับหากไม่มีการสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง)

Protected [dB(A)] : Sound Level [dB(A)] - [NRR_{adj} - 7]

Protected [dB(A)] = ระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ

Sound Level [dB(A)] = ระดับเสียงที่ได้จากการตรวจวัดเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 12 ชั่วโมง ในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ

NRR_{adj} = ค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลากหรืออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

โดยค่า Noise Reduction Rating (NRR) เท่ากับ 33 [dB(A)] ซึ่งร้อยละ 50 ของค่าการลดเสียง คือ 16.5 [dB(A)]

วิธีการตรวจวัด = เครื่องวัดปริมาณการสะสมของเสียง

โดยอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่พนักงานใช้สวมใส่คือปลั๊กที่อุดหูลดเสียง ยี่ห้อ E-A-R รุ่น EAR311-1250, EAR311-1252, EAR311-1254

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, SVANTEK, Model SV34, S/N. 33137, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวจารินี นันทวิสุทธิ)

ผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

4 / 10 / 67



RY163/10/67

157/9/67

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 8 ตุลาคม 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 10 ตุลาคม 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

ลำดับ	สถานีตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด		ผลการคำนวณจากที่พนักงาน สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง		
					%Dose	TWA [dB(A)]	Sound Level [dB(A)]	NRR _{adj} [dB(A)]	Protected [dB(A)]
1	กะเช้า บริเวณ Pump ที่ CTA Plant 2 (C 3/3)	คุณจุฑามาศ สารรัตน์	08/10/67	07:30 น.-19:30 น.	53.35	80.5*	80.5*	16.5	71.0
ค่ามาตรฐาน					-	ไม่เกิน 83.0	-	-	ไม่เกิน 83.0
Sound Level Meter Data									
Calibrate Sheet No.: Noise Dose_R_608/24					07 October 2024				
ลำดับ	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	Actual Reading [dB]			
						Before Adjustment	After Adjustment		
1	Noise Dosimeter (No.R13)	SVANTEK	SV-104IS	63438	IEC 61252	113.5	113.5		

หมายเหตุ :

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน
ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561
ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง การคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
ลงวันที่ 18 มกราคม พ.ศ. 2561 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 14 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2561

* = ผลตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมติดตัวบุคคล (ที่พนักงานได้รับหากไม่มีการสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง)

Protected [dB(A)] : Sound Level [dB(A)] - [NRR_{adj} - 7]

Protected [dB(A)] = ระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ

Sound Level [dB(A)] = ระดับเสียงที่ได้จากการตรวจวัดเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 12 ชั่วโมง ในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ

NRR_{adj} = ค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลากหรืออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

โดยค่า Noise Reduction Rating (NRR) เท่ากับ 33 [dB(A)] ซึ่งร้อยละ 50 ของค่าการลดเสียง คือ 16.5 [dB(A)]

วิธีการตรวจวัด = เครื่องวัดปริมาณการสะสมของเสียง

โดยอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่พนักงานใช้สวมใส่คือปลั๊กที่อุดหูลดเสียง ยี่ห้อ E-A-R รุ่น EAR311-1250, EAR311-1252, EAR311-1254

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, SVANTEK, Model SV34, S/N. 33137, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวจารินี นันทวิสุทธิ)

ผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงาน

10 / 10 / 67



RY164/10/67

157/9/67

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 17 ตุลาคม 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอมะนัง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 21 ตุลาคม 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

ลำดับ	สถานีตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด		ผลการคำนวณจากที่พนักงาน สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง		
					%Dose	TWA [dB(A)]	Sound Level [dB(A)]	NRR _{adj} [dB(A)]	Protected [dB(A)]
1	กะเช้า บริเวณ Pump ที่ CTA Plant 2 (A 3/3)	คุณนราวิชญ์ พินิจสกุล	17/10/67	07:30 น.-19:30 น.	34.13	78.6*	78.6*	16.5	69.1
2	บริเวณ Compressor ที่ CTA Plant 2 (A 3/3)	คุณณัฐวุฒิ ปัญญาปลิว	17/10/67	07:30 น.-19:30 น.	33.42	78.5*	78.5*	16.5	69.0
ค่ามาตรฐาน					-	ไม่เกิน 83.0	-	-	ไม่เกิน 83.0
Sound Level Meter Data									
Calibrate Sheet No.: Noise Dose_R_618/24					16 October 2024				
ลำดับ	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	Actual Reading [dB]			
						Before Adjustment	After Adjustment		
1	Noise Dosimeter (No.B02)	SVANTEK	SV-104IS	80842	IEC 61252	113.5	113.5		
2	Noise Dosimeter (No.B03)	SVANTEK	SV-104IS	80852	IEC 61252	113.5	113.5		

หมายเหตุ :

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน
ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561
ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง การคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
ลงวันที่ 18 มกราคม พ.ศ. 2561 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 14 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2561

* = ผลตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมติดตัวบุคคล (ที่พนักงานได้รับหากไม่มีการสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง)

Protected [dB(A)] : Sound Level [dB(A)] - [NRR_{adj} - 7]

Protected [dB(A)] = ระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ

Sound Level [dB(A)] = ระดับเสียงที่ได้จากการตรวจวัดเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 12 ชั่วโมง ในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ

NRR_{adj} = ค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลากหรืออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

โดยค่า Noise Reduction Rating (NRR) เท่ากับ 33 [dB(A)] ซึ่งร้อยละ 50 ของค่าการลดเสียง คือ 16.5 [dB(A)]

วิธีการตรวจวัด = เครื่องวัดปริมาณการสะสมของเสียง

โดยอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่พนักงานใช้สวมใส่คือปลั๊กที่อุดหูลดเสียง ยี่ห้อ E-A-R รุ่น EAR311-1250, EAR311-1252, EAR311-1254

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, SVANTEK, Model SV34, S/N. 33137, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดถ้ายางานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวจารินี นันทวิสุทธิ)

ผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

21 / 10 / 67



RY162/08/67

49/12/66

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 6 สิงหาคม 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 9 สิงหาคม 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ Pump ที่ CTA Plant 1				ค่ามาตรฐาน	
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]					
08:00-09:00	84.3				-	
09:00-10:00	84.1				-	
10:00-11:00	84.6				-	
11:00-12:00	84.2				-	
12:00-13:00	84.2				-	
13:00-14:00	84.8				-	
14:00-15:00	84.6				-	
15:00-16:00	85.3				-	
16:00-17:00	85.6				-	
17:00-18:00	85.6				-	
18:00-19:00	85.3				-	
19:00-20:00	86.1				-	
L _{eq} 12 hr [dB(A)]	84.9				ไม่เกิน 87.0	
L _{max} [dB(A)]	94.6				ไม่เกิน 140.0	
-	Sound Level Meter Data					-
	Calibrate Sheet No.: Noise R 486/24			05 August 2024		
	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	
	Sound Level Meter (No. R40)	ACO	6236	00192052	IEC 61672	
	Actual Reading [dB]					
	Before Adjustment			After Adjustment		
	93.9			93.9		

หมายเหตุ:

ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์นี้ไม่อยู่ในขอบข่ายการรับรองตามกฎหมายกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2564

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวจารณี นันทวิสุทธิ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

๙ / ๘ / ๖๗



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/1

RY162/08/67

49/12/66

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 6 สิงหาคม 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 9 สิงหาคม 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ Compressor ที่ CTA Plant 1					ค่ามาตรฐาน
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]					
08:00-09:00	90.2					-
09:00-10:00	91.0					-
10:00-11:00	91.3					-
11:00-12:00	92.5					-
12:00-13:00	92.9					-
13:00-14:00	92.3					-
14:00-15:00	92.2					-
15:00-16:00	91.8					-
16:00-17:00	91.5					-
17:00-18:00	91.9					-
18:00-19:00	92.2					-
19:00-20:00	92.5					-
L _{eq} 12 hr [dB(A)]	91.9					ไม่เกิน 87.0
L _{max} [dB(A)]	98.0					ไม่เกิน 140.0
-	Sound Level Meter Data					-
	Calibrate Sheet No.: Noise R 486/24			05 August 2024		
	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	
	Sound Level Meter (No. R41)	ACO	6236	00192053	IEC 61672	
	Actual Reading [dB]					
	Before Adjustment			After Adjustment		
	93.9			93.9		

หมายเหตุ:

ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์นี้ไม่อยู่ในขอบข่ายการรับรองตามกฎหมายกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2564

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวจารินี นันทวิสุทธิ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

9 / 8 / 67



RY162/08/67

49/12/66

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 6 สิงหาคม 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 9 สิงหาคม 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ Pump ที่ CTA Plant 2					ค่ามาตรฐาน
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]					
08:00-09:00	84.5					-
09:00-10:00	85.7					-
10:00-11:00	84.3					-
11:00-12:00	84.3					-
12:00-13:00	84.3					-
13:00-14:00	84.3					-
14:00-15:00	84.2					-
15:00-16:00	84.3					-
16:00-17:00	84.4					-
17:00-18:00	83.0					-
18:00-19:00	84.0					-
19:00-20:00	83.9					-
L _{eq} 12 hr [dB(A)]	84.3					ไม่เกิน 87.0
L _{max} [dB(A)]	95.0					ไม่เกิน 140.0
-	Sound Level Meter Data					-
	Calibrate Sheet No.: Noise R 486/24			05 August 2024		
	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	
	Sound Level Meter (No. R50)	ACO	6236	00192062	IEC 61672	
	Actual Reading [dB]					
	Before Adjustment			After Adjustment		
	94.0			93.9		

หมายเหตุ:

ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์นี้ไม่อยู่ในขอบข่ายการรับรองตามกฎหมายกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2564

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวจารณี นันทวิสุทธิ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

9 / 8 / 67



RY162/08/67

49/12/66

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 6 สิงหาคม 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอมะเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 9 สิงหาคม 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ Compressor ที่ CTA Plant 2				ค่ามาตรฐาน	
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]					
08:00-09:00	90.9				-	
09:00-10:00	90.7				-	
10:00-11:00	90.8				-	
11:00-12:00	90.7				-	
12:00-13:00	91.2				-	
13:00-14:00	91.7				-	
14:00-15:00	90.4				-	
15:00-16:00	90.1				-	
16:00-17:00	89.7				-	
17:00-18:00	89.6				-	
18:00-19:00	89.9				-	
19:00-20:00	90.3				-	
L _{eq} 12 hr [dB(A)]	90.5				ไม่เกิน 87.0	
L _{max} [dB(A)]	100.5				ไม่เกิน 140.0	
-	Sound Level Meter Data					-
	Calibrate Sheet No.: Noise R 486/24			05 August 2024		
	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	
	Sound Level Meter (No. R51)	ACO	6236	00192063	IEC 61672	
	Actual Reading [dB]					
	Before Adjustment			After Adjustment		
	93.9			93.9		

หมายเหตุ:

ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์นี้ไม่อยู่ในขอบข่ายการรับรองตามกฎหมายกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2564

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวจารินี นันทวิสุทธิ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

9 / 8 / 67



RY168/08/67

49/12/66

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 15 สิงหาคม 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 19 สิงหาคม 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ Pump ที่ CTA Plant 3				ค่ามาตรฐาน
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]				
09:00-10:00	87.2				-
10:00-11:00	87.3				-
11:00-12:00	87.0				-
12:00-13:00	87.6				-
13:00-14:00	87.0				-
14:00-15:00	86.8				-
15:00-16:00	86.9				-
16:00-17:00	87.7				-
17:00-18:00	87.2				-
18:00-19:00	87.2				-
19:00-20:00	87.3				-
20:00-21:00	87.2				-
L _{eq} 12 hr [dB(A)]	87.2				ไม่เกิน 87.0
L _{max} [dB(A)]	92.1				ไม่เกิน 140.0
-	Sound Level Meter Data				
	Calibrate Sheet No.: Noise R 506/24			14 August 2024	
	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard
	Sound Level Meter (No. R51)	ACO	6236	00192063	IEC 61672
	Actual Reading [dB]				
	Before Adjustment			After Adjustment	
	93.9			93.9	

หมายเหตุ:

ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์นี้ไม่อยู่ในขอบข่ายการรับรองตามกฎหมายกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2564

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดถ้ายางานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวจารินี นันทวิสุทธิ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

19 / 8 / 67



RY168/08/67

49/12/66

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 15 สิงหาคม 2567
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอมะนัง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 19 สิงหาคม 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ Compressor ที่ CTA Plant 3					ค่ามาตรฐาน
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]					
09:00-10:00	86.7					-
10:00-11:00	86.9					-
11:00-12:00	86.6					-
12:00-13:00	87.0					-
13:00-14:00	86.7					-
14:00-15:00	86.5					-
15:00-16:00	86.5					-
16:00-17:00	87.1					-
17:00-18:00	86.8					-
18:00-19:00	86.8					-
19:00-20:00	87.0					-
20:00-21:00	86.9					-
L _{eq} 12 hr [dB(A)]	86.8					ไม่เกิน 87.0
L _{max} [dB(A)]	88.3					ไม่เกิน 140.0
-	Sound Level Meter Data					-
	Calibrate Sheet No.: Noise R 506/24			14 August 2024		
	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	
	Sound Level Meter (No. R52)	ACO	6236	00192064	IEC 61672	
	Actual Reading [dB]					
	Before Adjustment			After Adjustment		
	93.9			93.9		

หมายเหตุ:

ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์นี้ไม่อยู่ในขอบข่ายการรับรองตามกฎหมายกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2564

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวจารินี นันทวิสุทธิ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

19 / 8 / 67